

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 14.04.2023

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Краны шаровые типа R-BV (далее - краны шаровые).

### 1.2. Изготовитель

АО "Ридан", 603014, Россия, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, дом 16, адрес места осуществления деятельности: 33 Джуинг Роуд, Фэнхуа, Нинбо, Чжэцзян, Китай

### 1.3. Продавец

ООО "Ридан", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Указана на корпусе крана в формате нн/гг

## 2. Назначение изделия

Краны шаровые предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды - воды или гликолевых растворов, а также выпуска ее при дренировании трубопроводов. Они не могут быть использованы в качестве регулирующих устройств.

## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство и принцип действия изделия

Конструкция шарового крана DN 25 мм

1. Корпус
2. Накладная гайка и ниппель
3. Шток
4. Шар
5. Уплотнение шара
6. Уплотнение штока
7. Уплотнение штока
8. Уплотнение ниппеля
9. Рукоятка «бабочка»
10. Гайка

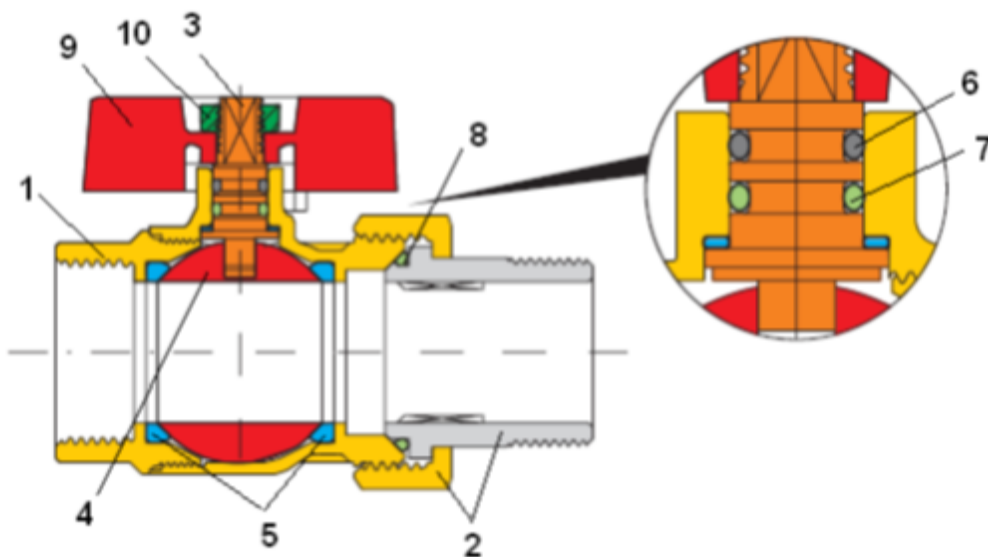


рис.2: Материалы деталей крана DN 25 мм

Конструктивные особенности крана DN 25 мм:

Тип: полнопроходной запорный шаровый кран.

Шток: особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

Уплотнение шара: высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

Уплотнение штока: 3 уплотнительных колец:

- 1 - PTFE кольцо – на высокое давление;
- 2 - уплотнительное кольцо из EPDM – на низкое давление;
- 3 - уплотнительное кольцо из HNBR – на низкое давление.

Резьба: Резьба шарового крана выполнена по стандарту ISO 228/1.

Покрытие: Внутренняя поверхность крана не подвержена никелированию, что соответствует Европейским требованиям к оборудованию, применяемому на питьевой воде.

Шар: Специальная конструкция шара, позволяющая очищать внутреннюю поверхность крана и предотвращающая его заклинивание.

Кран шаровой состоит из корпуса, запорного шара, штока, рукоятки и уплотнительных элементов. Шар крана располагается внутри корпуса и служит для перекрытия потока. Принцип действия крана шарового латунного состоит в выполнении функции «открыто-закрыто». Эта задача выполняется за счёт вращения шара вокруг своей оси, расположенной перпендикулярно направлению потока жидкости. Вращение шара осуществляется при помощи штока с рукояткой. Рукоятка имеет форму бабочки или рычага.

### 3.2. Маркировка и упаковка

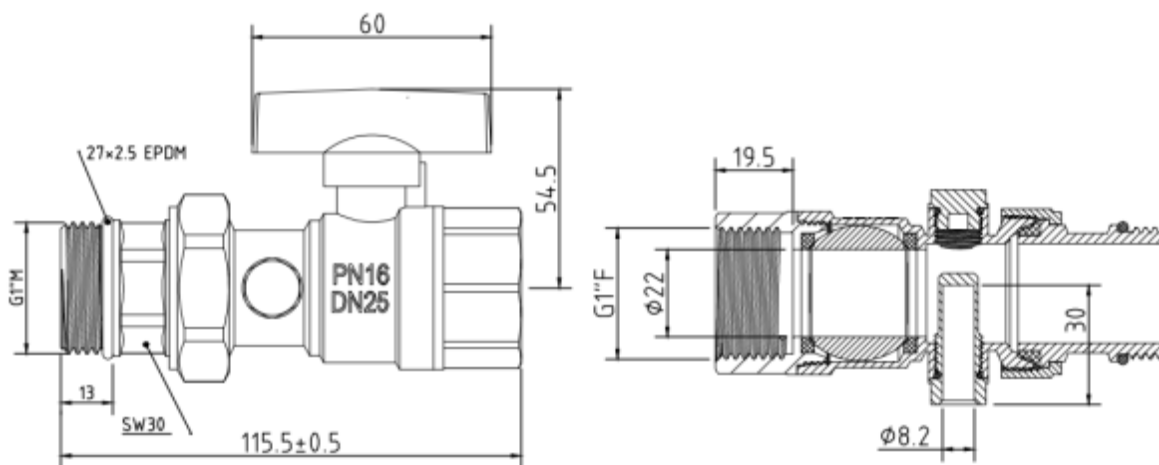
Маркировка нанесена на информационное кольцо на корпусе крана шарового.

### 3.3. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу	Ду25
Номинальное давление (PN), бар	10
Температура рабочей среды, °C	90
Материал корпуса	латунь CW617N

Дополнительные технические характеристики

рис.3: Габаритные и присоединительные размеры



### 4. Указания по монтажу и наладке

Выбор изделия

Гидравлическое сопротивление кранов шаровых  $\Delta P$  в бар может быть вычислено по формуле:

$$\Delta P = \left( \frac{G}{Kv} \right)^2$$

где G - расчетный расход проходящей через кран шаровой среды в м<sup>3</sup>/ч;

Kv - условная пропускная способность крана в м<sup>3</sup>/ч·бар<sup>0,5</sup> (сокращенно м<sup>3</sup>/ч), приведенная в таблицах технических описаний кранов.

### 5.1. Монтаж и эксплуатация

#### Указания по монтажу

Кран шаровой поставляется потребителю полностью подготовленным к работе и не требует дополнительной регулировки.

Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от окалины и грязи. Трубопроводные системы промываются водой до выхода ее без механических взвесей. В случае использования крана в системах, где рабочая среда содержит механические примеси, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательной.

В соответствии с ГОСТ Р 12.2.063-2015 п. 9.6 кран шаровой не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости следует предусмотреть опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного периода времени, необходимо профилактически открывать и закрывать кран. Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении ведет к уменьшению срока эксплуатации и даже поломке изделия. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

Краны шаровые должны эксплуатироваться при давлениях и температурах, соответствующих заявленным в графиках зависимости рабочего давления от температуры.

#### Рекомендация по монтажу кранов

#### Материалы и инструменты:

1. Льняное волокно.
2. Герметик для резьбовых соединений.
3. Гаечный ключ (желательно динамометрический) соответствующего размера для монтируемого элемента (не допускается использование газового ключа в связи с возможностью деформации корпуса крана и возникновению трещин).

#### Процесс монтажа:

Взять прядь льняного волокна с таким количеством нитей, чтобы в скрученном состоянии ее диаметр был примерно равен глубине резьбы на монтируемом элементе.

Монтаж должен производиться по следующим правилам:

1. Длина пряди должна обеспечить количество подмотки в 1,5-2 раза превосходящее число витков резьбы.
2. Отступив примерно 50-70 мм от начала пряди, следует слегка скрутить ее, уложить в первый виток резьбы и, удерживая ее рукой, плотно намотать длинную ветвь пряди по часовой стрелке, укладывая ее в каждый виток резьбы.
3. Дойдя до конца резьбы, продолжить намотку вторым слоем, перемещая витки к началу резьбы. Длина второго слоя намотки должна быть примерно равна 2/3 длины резьбы.
4. Оставшийся конец пряди (50-70мм) намотать аналогично (по часовой стрелке, укладывая от конца резьбы к ее началу).
5. Нанести слой герметика поверх подмотки.
6. Навернуть рукой сопрягаемые элементы. При правильной подмотке, монтируемый элемент должен завернуться на 1,5-2 оборота.
7. Гаечным ключом (или динамометрическим) продолжить наворачивание элемента. В случае, когда монтируемому элементу необходимо придать определенное положение, закончить наворачивание в необходимом для этого элемента положении.

При правильной подмотке, в процессе накручивания, усилия не должны превышать момента затяжки, указанного в нижеприведенной таблице:

Максимальный момент затяжки DN, дюймы	¼	3/8	½	¾	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Усилие, Нм	18	30	70	95	120	150	190	230	280	350	400

## 5. Использование по назначению

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен кран шаровой, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

- Образование льда внутри крана шарового не допустимо. При возникновении опасности замерзания системы следует своевременно дренировать трубопровод, а шаровой кран при этом открыть и закрыть несколько раз для полного удаления из него воды.
- Не следует использовать кран шаровой в системах с жидкостями, имеющими большой коэффициент объемного расширения.
- Не допускается проводить техническое обслуживание крана шарового на трубопроводе, находящемся под давлением.
- Установленные на трубопроводе краны шаровые должны быть защищены от излишних изгибающих напряжений.
- Краны шаровые не должны подвергаться ударам.
- Следует медленно открывать и закрывать кран шаровой во избежание гидравлических ударов.
- При обслуживании кранов шаровых в случае повышенной или пониженной температуры среды следует использовать защитные средства для предохранения рук от ожогов и обморожения.
- Краны шаровые не предназначены для регулирования расхода среды. Они должны находиться только в полностью открытом или закрытом положении.
- После монтажа кран следует полностью открыть и закрыть, чтобы проверить его работоспособность.
- Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 12.2.063-2015 .
- Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.
- К обслуживанию кранов шаровых допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

## 6. Техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод. Кран шаровой не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации.

К обслуживанию кранов шаровых допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Эксплуатация крана в промежуточном положении не допускается.

## 7. Текущий ремонт

Не предполагается.

## 8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кранов шаровых осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21345-2005 п.9.

## 9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### **10. Комплектность**

В комплект поставки входит:

- кран шаровой типа R-BV;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).
- термометры (диапазон работы 0 - 80 °С)

#### **11. Список комплектующих и запасных частей**

Запасные части отсутствуют