



M I G H T Y S E V E N

2025-2026

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ	2	ШУРУПОВЕРТЫ	52
ТРЕЩОТКИ	14	ШУРУПОВЕРТЫ УДАРНЫЕ	54
МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	18	ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ	56
МАШИНА СИСТЕМЫ MBX	30	ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК	57
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ	32	ЗАКЛЕПОЧНИКИ	58
ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ	34	НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА	61
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА	36	ЗУБИЛА	62
ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	37	ШПРИЦЫ	64
ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	38	ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН	66
ОБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	40	СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ	68
ЛОБЗИКИ	42	ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ	72
НОЖНИЦЫ	44	ПИСТОЛЕТ ДЛЯ СОДА-БЛАСТИНГА	74
НОЖ СКРЕБКОВЫЙ	45	ПИСТОЛЕТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ	75
НОЖ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ	46	ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	76
РЕНОВАТОР МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ	47	МУФТЫ, ШТУЦЕРЫ НЕЙЛОНОВЫЕ	77
ДРЕЛИ	48	АКСЕССУАРЫ	78
		ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	80
		УКАЗАТЕЛЬ	84

! ВНИМАНИЕ



- Весь пневматический инструмент должен использоваться только в качестве ручного. Инструмент рассчитан на питание от сжатого воздуха и не изолирован от поражения электрическим током.
- Всегда отключайте подачу воздуха и отсоединяйте инструмент от воздушного шланга перед сменой торцевых головок или аксессуаров.
- Перед использованием инструмента следует убедиться, что все муфты и штуцеры на шланге надежно зафиксированы. В случае разрыва соединения, находящийся под давлением воздушный шланг может нанести серьезную травму!
- Высокий уровень шума может привести к повреждению слуха. Используйте средства защиты органов слуха при работе с пневматическим инструментом.
- Пользуйтесь средствами защиты лица и глаз, это поможет снизить риск получения повреждений от материалов, отлетающих при работе с инструментом. При использовании режущего инструмента убедитесь, что искры направлены так, чтобы не создавать опасности.
- При работе с инструментом, носите перчатки, чтобы уменьшить риск получения травмы рук.
- Необходимо использовать специальную рабочую одежду. Свободная одежда, длинные волосы и ювелирные изделия не допустимы при работе с пневматическим инструментом.
- Длительная работа приводит к возникновению усталости. Для безопасности рекомендуется устраивать периодические перерывы в работе.
- Если во время работы с инструментом появилось ощущение дискомфорта, покалывания или боли, рекомендуется немедленно прекратить работу.
- Убедитесь, что поблизости от места использования и хранения пневматического инструмента нет газа и легковоспламеняющихся материалов.
- Пользуйтесь средствами защиты дыхания, чтобы избежать попадания внутрь легких пыли и мелких частиц, которые вредны для здоровья.

СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОГО УРОВНЯ

Наши клиенты – это профессионалы, ценящие высокое качество и надежность пневматического инструмента. Мы понимаем – это высокие требования для сравнительно молодой компании, но осознаем ответственность и принимаем их выбор с воодушевлением. Более десяти лет мы производим пневматический инструмент и накопленный опыт позволяет нам хорошо понимать требования наших клиентов.

Мы уверены – инструмент марки Mighty Seven доказывает нашу приверженность к производству инструмента исключительно высочайшего качества и надежности. Для поддержания качества на уровне мировых стандартов весь инструмент проходит проверку в испытательной лаборатории с использованием компьютеризированного оборудования: стенды для испытаний на усталость металла, стенд измерения максимального крутящего момента, мультифункциональный испытательный стенд, тестер качества обработки поверхности, тестер на биение, камера экологической экспертизы, инфракрасный анализатор, стенд тестирования вибрации и шумов.

СЕРЬЕЗНАЯ КОМПАНИЯ ПРИСЛУШИВАЕТСЯ К СВОИМ КЛИЕНТАМ

При разработке новых моделей инструмента компания Mighty Seven ориентировалась прежде всего на пожелания и нужды своих клиентов. Имея большой кредит доверия со стороны наших клиентов и находясь с ними в постоянном диалоге, мы смогли достоверно изучить и внедрить в конструкцию новшества, а также добиться технических характеристик, на которые они обращают свое внимание при выборе пневматического инструмента. Будучи разработчиком, производителем и дистрибутером нашего инструмента, мы полны решимости использовать в наших конструкциях самые надежные, эргономичные и эффективные решения, при этом обеспечив высокий уровень сервиса и поддержки наших клиентов.

УСПЕХ М7 ЭТО УСИЛИЯ КОМАНДЫ!

М7, как называют нас ласково тысячи пользователей во всем мире, это гораздо больше, чем просто производитель пневматического инструмента. В реальности, М7 предоставляет своим клиентам весь ассортимент продукции, необходимой для организации производства, использующего работу с применением сжатого воздуха. М7 представляет собой крупную международную сеть экспертов в области производства пневматического инструмента и дружную команду энтузиастов, среди которых конструкторы, инженеры, дизайнеры, маркетологи и руководители компаний.

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

Применение инновационных технологий в сочетании с использованием уникальных марок сталей позволяют достичь максимальных значений мощности крутящего момента, скорости и других характеристик ударных гайковертов.

Корпус инструментов изготовлен из специального сплава алюминия. Дополнительные накладки из композитных материалов на основе полиуретана и каучука служат для амортизации вибрации и снижения уровня шума.

Материал деталей ударного механизма – легированная сталь с добавлением молибдена, обладающая высокими характеристиками прочности и устойчивости к износу.

ТИПЫ УДАРНЫХ МЕХАНИЗМОВ:

TWIN HAMMER (двойной молот)

Самый распространенный тип ударного механизма. Конструкция механизма представляет собой два молота, размещенных в обойме. Инструменты, оснащенные ударным механизмом TWIN HAMMER, обладают наиболее мощным угловым ударом.

JUMBO HAMMER (усиленный молот)

Ударный механизм имеет конструкцию обоймы с одним массивным молотом. Его особенностью являются небольшие размеры, что позволяет применять JUMBO HAMMER при производстве пневматических ударных гайковертов компактных размеров.

PIN CLUTCH (шифтовый)

Особенность PIN CLUTCH в том, что ударный крутящий момент на вал передается самой обоймой. В конструкции также есть штифты, пружина и небольшие молотки, но они принимают пассивное участие в создании крутящего момента.

PIN LESS (кулачковый)

Внешне этот механизм напоминает TWIN HAMMER, но имеет облегченную конструкцию и небольшие молотки кулачкового типа. Механизм PIN LESS обеспечивает сбалансированный и сглаженный удар, а также низкий уровень вибрации.

TWIN DOG (двойной захват)

Этот тип ударного механизма также похож на TWIN HAMMER, имеет два молотка, но меньшего размера, благодаря чему корпус инструмента имеет компактные размеры и меньший вес.

NC-3812
244 НМ



NC-4811
285 НМ



- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**,
расположен на боковой части корпуса
- Оснащены скобой для подвеса (балансира)

NC-498
542 НМ



NC-4630Q
610 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ПОВОРОТНОЕ КОЛЬЦО** на рукоятке
- Гайковерт оснащен редуктором углового типа, благодаря которому инструмент имеет компактный размер по оси
- Возможность регулировки направления выпуска воздуха

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

	Диапазон усилий, Нм	Макс. усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
NC-3812	3/8"	81-162	244	8000	F1/4"	10	283	194	97	1.25
NC-4811	1/2"	160-189	285	5500	F1/4"	10	283	260	85	1.70

2

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
NC-498	1/2"	108-407	542	6500	F1/4"	10	119	88	85.0	1.37
NC-4630Q	1/2"	271-475	610	9000	F1/4"	10	124	97	85.0	1.50

3

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

NC-4232Q
746 НМ



NC-4130
813 НМ



NC-4670Q
884 НМ



NC-4650
900 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE ×3**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ** с дисковым независимым регулятором мощности, расположенными в области пусковой кнопки

- Ударный механизм: **PIN CLUTCH**
- Режимы работы: **FORWARD ×4 / REVERSE ×4**
- Тип переключателя: **ШТИФТОВЫЙ** с флагковым регулятором мощности на задней части корпуса
- Оснащен кольцом для подвеса (балансира)

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×2 / REVERSE ×2**
- Тип переключателя: **ШТИФТОВЫЙ** с рычажным регулятором мощности, расположенными в области пусковой кнопки

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4232Q		136-542	746	10000	F1/4"	10	113	122	83.0 1.35
NC-4130		244-542	813	9000	F1/4"	10	127	142	93.0 1.61

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4670Q		204-680	884	9000	F1/4"	10	147	105	85 1.14
NC-4650		244-542	900	9000	F1/4"	10	132.8	104	95.0 1.40

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

NC-4299Q
1088 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

NC-4277Q
1564 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×2 / REVERSE**
- Тип переключателя: **РЫЧАЖНЫЙ**,
расположен в районе пусковой кнопки

NC-4233Q
NC-4233QH
1152 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

NC-4255Q
NC-4255QH
1627 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4299Q		204-680	1088	8500	F1/4"	10	113	194	85
NC-4277Q		271-1088	1564	8500	F1/4"	10	136	155	85

	Диапазон усилий, Нм	Макс. усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4233Q / NC-4233QH		271-678	1152	6500	F1/4"	10	132	190	85.0
NC-4255Q / NC-4255QH		271-1085	1627	8500	F1/4"	10	136	179	85.0

Гайковерты с индексом **QH** оснащены системой запатентованной компанией **MIGHTY SEVEN EZ GREASE** – особенность конструкции, которая заключается в смазке механизма ударных молотов через вал гайковерта. Такой способ смазки позволяет достичь более равномерного распределения консистентной смазки по всем элементам ударного механизма.

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

NC-42550C

Набор в ложементе EVA 535x380 мм.
Поставляется в PE-HD кейсе

NC-42550A

Набор в ложементе EVA 535x380 мм.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пневматический ударный гайковерт	1627 Нм (NC-4255Q)
Специальные головки с защитой	17, 19, 21 мм
Короткие ударные головки:	10-19, 21-22, 24, 27, 30, 32 мм
Глубокие ударные головки	10-19, 21-22, 24 мм
Динамометрический ключ	42-210 Нм (TE-442210N)
Продувочный пистолет	250 мм
Кардан ударный	-
Удлинители ударные	75, 125 мм
Лубрикатор	8 мл
Штуцеры BPC (тип EURO)	

- Кейс из пластика PE-HD (82NC4255KIT) устойчив к воздействию масел, бензина и прочих растворителей, способен выдерживать температуру от минус 80°C до 110°C, благодаря специальному профилю, механические ударные нагрузки, закрывается на 4 металлических замка. Экологически безопасен
- Подложка EVA, не имеющий равных по своим характеристикам материал, и удовлетворяющий условиям интенсивной эксплуатации в условиях ежедневной работы. EVA обладает хорошими амортизирующими свойствами, не подвержен воздействию агрессивных жидкостей, быстро восстанавливает форму после деформации
- Размер подложки адаптирован для размещения на полке инструментальной тележки

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

NC-62550
1898 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

NC-62360
1627 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

NC-6218
2034 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на нижней части корпуса

NC-6266
2034 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**,
расположен на задней части корпуса

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-62550		271-1491	1898	8500	F1/4"	13	136	190	85.0 1.92
NC-62360		271-1220	1627	7500	F1/4"	13	155	171	83.0 2.68

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6218		271-1898	2034	6000	F1/2"	13	182	320	106.0 5.70
NC-6266		271-1760	2034	6000	F3/8"	13	169	205	88.0 3.00

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР



NC-8343-8
2441 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Два защитных амортизационных кольца по периметру корпуса
- Удлиненный вал: 200 мм



NC-8332X-6
3390 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Удлиненный вал: 160 мм



NC-8266
3118 НМ

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса



NC-8382-8
3390 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукояти
- Удлиненный вал: 200 мм

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
NC-8343-8		271-2170	2441	3900	F1/2"	13	325	590	103.0	13.90
NC-8332X-6		271-2710	3390	4180	F1/2"	13	226.5	525	103.8	10.57

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
NC-8266		271-2711	3118	4500	F1/2"	13	254	256	92	5.9
NC-8382-8		271-2170	3390	5000	F1/2"	13	450	570	100.0	12.50

NE-271

NE-251 NE-351

NE-261 NE-361



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ**
- Укороченная конструкция

- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Укороченная конструкция

- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Антивибрационная защита рукояти

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-271	1/4"	7-41	54	250	F1/4"	10	110	134	81.5 0.45
NE-251	1/4"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	84.96	125	89.0 0.50
NE-351	3/8"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	84.96	125	89.0 0.50
NE-261	1/4"	13.5-47	50	230	F1/4"	10	130	160	88.0 0.50
NE-361	3/8"	13.5-47	50	230	F1/4"	10	130	160	88.0 0.50

NE-332T

NE-432T

NE-383

NE-483



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ** (кольцо с насечкой)
- Кнопочный фиксатор
- Антивибрационная защита рукояти из вспененного полиуретана

- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ** (кольцо с насечкой)
- Антивибрационная защита рукояти из вспененного полиуретана

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-332T	3/8"	13.5-61	81	160	F1/4"	10	113.28	265	90.5 1.22
NE-432T	1/2"	13.5-61	81	160	F1/4"	10	113.28	265	89.8 1.22
NE-383	3/8"	13.5-88	135	250	F1/4"	10	141	277	85 1.28
NE-483	1/2"	13.5-88	135	250	F1/4"	10	141	277	85 1.28

NE-451R



- Режимы работы: FORWARD / REVERSE
- Переключатель реверса: ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ
- Укороченная конструкция

NE-3901 NE-4901



- Режимы работы: FORWARD / REVERSE
- Переключатель реверса: ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ (кольцо с насечкой)
- Укороченная конструкция
- Защита рабочей головки обливным кожухом PVC

NE-4305



- Режимы работы: FORWARD / REVERSE
- Переключатель реверса: ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ
- Удлиненная конструкция
- Регулируемое 360° направление отвода воздуха

NE-499
339 НМ

- Ударный механизм: JUMBO HAMMER
- Режимы работы: FORWARD x2 / REVERSE
- Переключатель реверса: КОЛЬЦО НА РУКОЯТИ
- Защищенный корпус закрытого типа

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг		
NE-3901		3/8"	6.78-47.5	54.2	1100	F1/4"	10	88	159	89	0.60
NE-4901		1/2"	13.5-54	68	1100	F1/4"	10	85	159	89	0.67
NE-451R		1/2"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	85	125	89	0.50

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг		
NE-4305		1/2"	20-75	95	160	F1/4"	10	142	390	82	1.60
NE-499		1/2"	68-203	339	7500	F1/4"	10	69.4	340	93.0	1.83

МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QA-102A
25000 ОБ/МИН

QT-102
7500 ОБ/МИН

QA-313A
25000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Укороченная конструкция
- Предохранитель от случайного включения

- Режим работы: **FORWARD**

- Режим работы: **FORWARD**
- Удлиненная конструкция
- Предохранитель от случайного включения



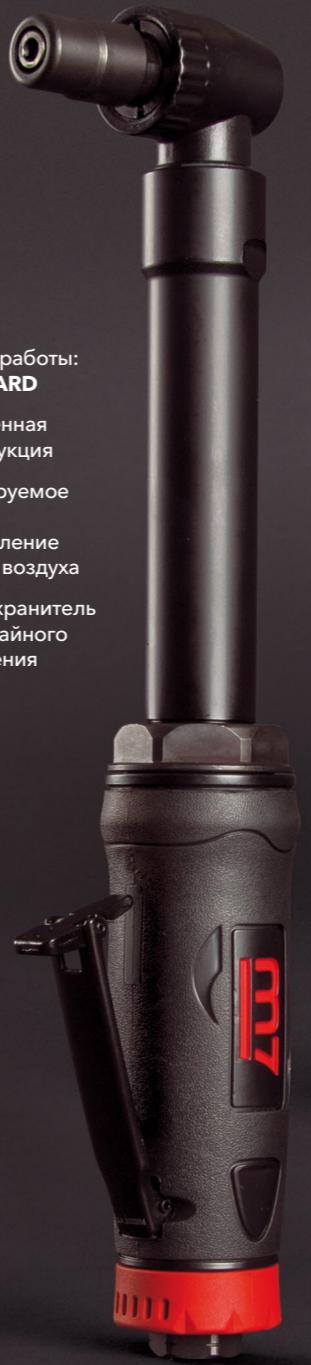
ТИП: ЦАНГОВЫЕ
ДЛЯ ШАРОШЕК

ТИП: ЦАНГОВЫЕ, УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ШАРОШЕК

QA-6205A
14500 ОБ/МИН

QA-611A
19000 ОБ/МИН

QA-633QA
15000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Удлиненная конструкция
- Регулируемое 360° направление отвода воздуха
- Предохранитель от случайного включения



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-102	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	141	115	95.0	0.29
QT-102	6	7 500	0.3	F1/4"	10	85	140	77.0	0.41
QA-313A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	283	235	81.5	0.58

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-6205A	6	14500	0.5	F1/4"	10	99	308	85	0.95
QA-611A	3, 6	19000	0.3	F1/4"	10	283	160	74.4	0.51
QA-633QA	3, 6	15000	0.6	F1/4"	10	490	180	75	0.90

МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QA-101A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Укороченная конструкция
- Предохранитель от случайного включения



QA-111A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Регулятор скорости
- Предохранитель от случайного включения



QA-211A
20000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения



ТИП: ЦАНГОВЫЕ
ДЛЯ ШАРОШЕК



QA-0115A

БОРМАШИНА QA-111A
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

QA-0215A

БОРМАШИНА QA-211A
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

Состав:

- Пневматическая бормашина (шарошка)
- Патрон цанговый 3 мм
- Патрон цанговый 6 мм
- 5 камней шлифовальных (для цанги 3 мм)
- 5 камней шлифовальных (для цанги 6 мм)
- Штуцер БРС
- Ключи сервисные
- Кейс 270x220x65 мм



QB-9213 НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 6 ММ

QA-111P30A1
QA-111P30A2

СМЕННЫЕ ЦАНГОВЫЕ
ЗАЖИМЫ: 3 и 6 ММ

QB-9211 НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 3 ММ

Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
QA-101A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	141	119	80.0	0.32
QA-111A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	283	155	81.5	0.38
QA-211A	3, 6	20 000	0.9	F1/4"	10	283	190	75.7	0.65

МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QA-412
60000 об/мин



ТИП: ЦАНГОВАЯ БОРМАШИНА
ДЛЯ ШАРОШЕК

Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
3	60 000	F1/4"	10	76	170	70.0	0.24

QB-197MQ
7000 об/мин



ТИП: РАДИАЛЬНАЯ УГЛОВАЯ
ДЛЯ ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ
ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 6 ММ

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
180	7000	1.64	F1/4"	10	170	353	77	3.30

МАШИНЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QB-193L
13 500 об/мин



- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм

QB-194L
12000 об/мин



- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 16 мм

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QB-135X
11000 об/мин



- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

QB-7215M
11000 об/мин



- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
QB-193L	75	13500	0.44	F1/4"	10	164	180	85	1.35
QB-194L	100	12000	0.9	F1/4"	10	138	272	89	2.45

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
QB-135X	125	11000	0.78	F1/4"	10	170	228.6	87.8	1.80
QB-7215M	125	11000	1.3	F1/4"	10	119	230	90.0	1.70

МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР



ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ ПРЯМАЯ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QC-213T
22000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм



КРУГИ ЗАЧИСТНЫЕ
QB-905
125x6x22 MM
QB-904
100x6x16 MM
QB-903
75x4x10 MM
QB-623P36
50x3.2x10 MM

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ
QB-914
100x10 MM
QB-913
75x10 MM



Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
75	24000	0.6	F1/4"	10	113	203	91.0	0.80
100	20000	0.6	F1/4"	10	141	206	81.0	0.90

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
75x10	22000	0.5	F1/4"	10	141	200	83	0.85

МАШИНЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QC-234ТА
15000 об/мин



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 и 16 мм

QB-623
19000 об/мин



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
 100	 15000	0.5	 F1/4"	 10	 141	 355	 85	 1.50

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
 50	 19000	0.3	 F1/4"	 10	 283	 160	 80.0	 0,57

МАШИНА СИСТЕМЫ MBX

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QB-802T
4000 ОБ/МИН



ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ЗАЧИСТНОЙ ОСНАСТКИ

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внутренняя резьба 5/16"-24 TPI

QB-0808

МАШИНА СИСТЕМЫ
MBX ДЛЯ УДАЛЕНИЯ
РЖАВЧИНЫ С КОМПЛЕКТОМ
ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ



QB-9412

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
С ПРЯмыми
ИГОЛКАМИ

QB-9411

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
С ЗАГНУтыми
ИГОЛКАМИ

QB-9401

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
В СБОРЕ

QB-9415

КРУГ ЗАЧИСТНОЙ

Специальная
прессованная конструкция
из нейлоновых волокон
с покрытием карбида
кремния гарантирует
высокую устойчивость
круга к износу

QB-9414

ЛАСТИК MBX
С ПРОТЕКТОРОМ



Машинка системы MBX – инструмент для очистки старых покрытий от загрязнений, удаления наклеек и герметиков, обдирочных работ и обработки поверхности металла, приближённой к фактуре после пескоструйной обработки.

Щетки MBX приспособливаются к форме и контурам поверхности и способны моментально зачистить до металла поверхности любой формы от самых различных покрытий: краски, антигравия, герметиков, битумов, ржавчины.

Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
100	4000	0.5	F1/4"	10	141	212	85	1.40

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ЗАЧИСТНОЙ ОСНАСТКИ

QB-812T
4000 ОБ/МИН



- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внутренняя резьба 5/16"-24 TPI

QB-812TP34
ЛАСТИК ЛЕПЕСТКОВЫЙ



QB-812P34
ЛАСТИК ГЛАДКИЙ

Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
QB-812T	90	4000	0.5	F1/4"	10	160	0.5	1.7	0.76

Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
QP-215	78, 115, 140	16000	0.8	F1/4"	10	184	114	84.7	1.145

QP-215T26
КОМПЛЕКТ ФИБРОВЫХ
ДИСКОВ 78, 115, 140 мм



ТИП: РАДИАЛЬНАЯ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ОСНАСТКИ



QP-215
16000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внешняя резьба 7/16"-20 TPI
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

Предназначены для удаления
с металлических поверхностей ржавчины,
старых покрытий, загрязнений, окалины.

Возвратно-поступательное действие игл
прекрасно справляется со своей задачей
в местах, где обычными методами зачистить
узел не представляется возможным.

Абразивный материал игл,
направление их действия в сочетании
с уникальными зачистной игольчатой
машины обеспечивают быструю и
качественную зачистку поверхностей.

SN-2110



SN-2110T18A

НАБОР ИГЛ
3×180 ММ/19 ШТ.

SN-2110P17A

ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/19 ШТ.

SN-2110T18B

НАБОР ИГЛ
2×180 ММ/29 ШТ.
(ОПЦИЯ)

SN-2110P17B

ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
2 ММ/29 ШТ.
(ОПЦИЯ)

SN-1268



SN-1268P50

ЗУБИЛО ЗАГНУТОЕ
35 ММ

SN-1268T46

НАБОР ИГЛ
3×180 ММ/19 ШТ.

SN-1268P47

ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/19 ШТ.

SN-1288



SN-1288T16

НАБОР ИГЛ
3×125 ММ/12 ШТ.

SN-1288P17

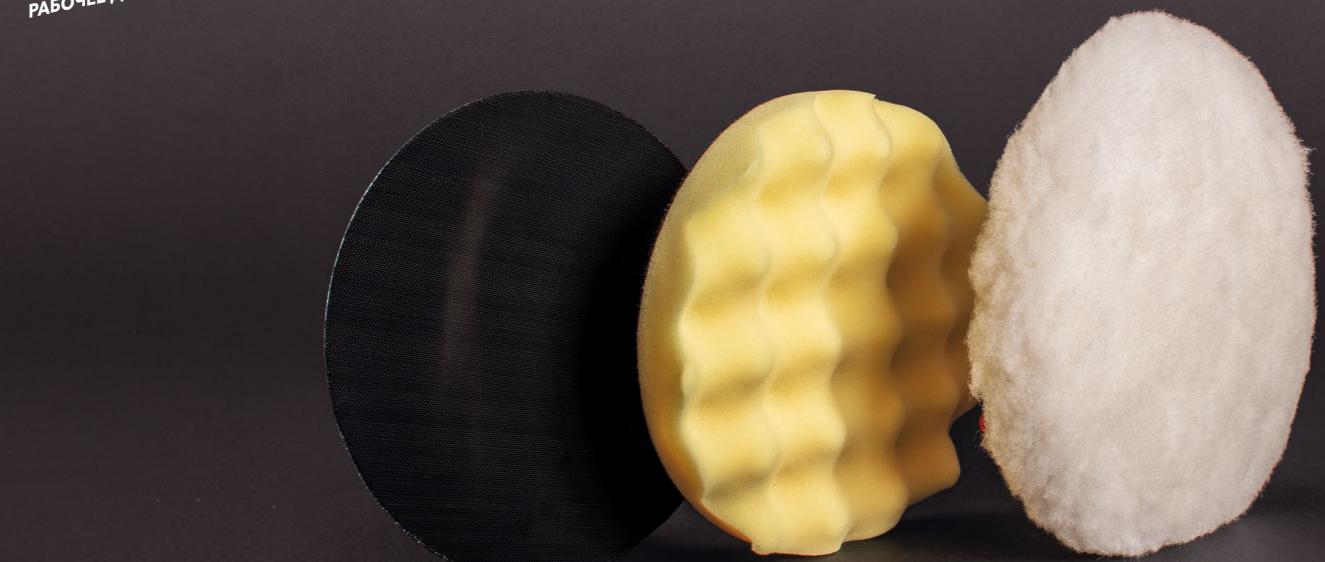
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/12 ШТ.

	Длина × Ø иглы, мм	Иглы, шт.	Длина хода, мм	Частота хода, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SN-1288	125 × 3	12	32	5500	F1/4"	10	85	290	86	1.30
SN-1268	180 × 3	19	28	4600	F1/4"	10	424	460	91.0	2.80
SN-2110	180 × 3	19	33	3700	F1/4"	10	424	330	97	2.80

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ



QP-327
2500 ОБ/МИН



- Режим работы: FORWARD
- Шпиндель: M14×2.0
- Используемая оснастка Ø 175 мм
- Допускается использование полировальных дисков Ø от 125 до 200 мм

ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

ТИП: ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

QB-48211



- Размер шлифовочной платформы 400×64 мм

Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина корпуса, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
175	2500	0.4	F1/4"	10	169	406	84.0	2.04

36

QP-327 175 2500 0.4 F1/4" 10 169 406 84.0 2.04

Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
2100	25.4	0.24	F1/4"	10	141	444	83.0	2.80

37

QB-48211

МАШИНЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР



ТИП: ЛЕНТОЧНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

ТИП: ЛЕНТОЧНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

QB-325N
16000 об/мин

- Сменные шины под 4 вида шлифовочных лент
- Механизм быстрой смены ленты
- В наборе ленты №100 под каждую шину



38

Размер ленты, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-322	20x520	16000	F1/4"	10	113	430	88.0 1.40
QB-321	10x330	16000	F1/4"	10	113	320	88.0 0.95

Размер ленты, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-325N	6x330, 10x330, 20x330, 20x520	16000	F1/4"	10	113	320	88.0 0.95

39

ОРБИТАЛЬНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QB-53802
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК



- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 6 отверстий
- Система отвода пыли для подключения пылесоса

QB-53902
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК



QB-51602
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК



- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 6 отверстий
- Система отвода пыли для подключения пылесоса

QB-51612
2.5 ММ ЭКСЦЕНТРИК



QB-9327
СМЕННАЯ ПОДШВА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

- Используемая оснастка Ø 150 мм
- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 15 (6+8+1) отверстий
- Крепление к шлифмашине: внешняя резьба 5/16" 24 THD

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-53802	5	125	10000	0.24	F1/4"	10	170	153	86.2	1.00
QB-53902	5	150	10000	0.24	F1/4"	10	170	166	80.1	1.20

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-51602	5	150	12000	0.24	F1/4"	10	85	225	81.6	0.90
QB-51612	2.5	150	12000	0.24	F1/4"	10	85	225	81.6	0.90



QD-260



- Тип реза: прямой
- Опорная скоба 90°
- Цанга для пилок 12,7 мм
- Цанга для надфилей Ø 6 мм
- Трансмиссия шестерёнчатого типа
- Регулируемый отвод воздуха 360°

QD-321



- Тип реза: под углом
- Опорная регулируемая скоба 60°
- Цанга для пилок 12,7 мм
- Цанга для надфилей Ø 5 мм
- Трансмиссия поршневого типа
- Предохранитель от случайного включения

QD-291N

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ЛОБЗИК
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

- Удобный механизм быстрой смены принадлежностей
- Регулируемый упор для точной установки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм



Комплектация:

- Лобзик пневматический
- 6 сменных пилок 24 TPI
- 6 сменных пилок 32 TPI
- 5 надфилей 140 мм
- Поворотный переходник 360°
- Лубрикатор
- Штуцер БРС
- Кейс 340x200x65 мм

КОМПЛЕКТЫ СМЕННЫХ
ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ

QD-924

- 24 TPI
- 10 шт.



QD-932

- 32 TPI
- 10 шт.

Зажимная цанга, мм	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-260	6	7000	8	F1/4"	10	127	170	80.0 0.63
QD-321	5	11000	14.5	F1/4"	10	113	230	88.0 0.60

Зажимная цанга, мм	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-291N	5	9000	10	F1/4"	10	113	235	80.0 0.60

НОЖНИЦЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР



QG-102

- Прямой тип
- Предохранитель от случайного включения

QG-202

- Пистолетный тип

- Режущая способность:
 - алюминий, медь – 1.5 мм
 - сталь – 1.2 мм
 - нержавеющая сталь – 1.0 мм
- При резке вырубается полоска материала шириной 5 мм



НОЖ СКРЕБКОВЫЙ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QK-112 QK-112N

ПОСТАВЛЯЕТСЯ В РЕ-ХД КЕЙСЕ
С НАБОРОМ ЛЕЗВИЙ



- Тип действия: возвратно-поступательный
- Прямое лезвие 25x64 мм в комплекте
- Дозатор воздушного потока

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖА QK-112
МАТЕРИАЛ: БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

QK-901

ТИП: ПРЯМОЙ.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 25 ММ

QK-902

ТИП: УГЛОВОЙ 45°.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 33 ММ

QK-903

ТИП: СМЕЩЕННЫЙ.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 45 ММ

QK-904

ТИП: ЛОПАТКА 10°.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 45 ММ



Частота хода, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
2600	F1/4"	10	170	254	85.8	1.00
2600	F1/4"	10	184	210	89.1	1.10

Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
4200	16	0.24	F1/4"	10	84.9	196	93	0.69

НОЖ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QK-111T



- Тип действия: осциллирующий
- Угол колебаний: 3,6°
- Угол установки лезвия: 12 положений
- Предохранитель от случайного включения

QK-111P08

Рабочая длина
лезвия 30 мм

QK-111P50

Рабочая длина
лезвия 57 мм

QK-111P54

Ширина режущей
кромки 8 мм

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ QK-111T И QK-131

МАТЕРИАЛ:
БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



QK-2036

Рабочая длина
лезвия 36 мм

QK-2063

Рабочая длина
лезвия 63 мм

QK-2090

Рабочая длина
лезвия 90 мм

QK-111P51

Рабочая длина
лезвия 18 мм

QK-111P52

Рабочая длина
лезвия 36 мм

QK-111P53

Рабочая длина
лезвия 63 мм

РЕНОВАТОР МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

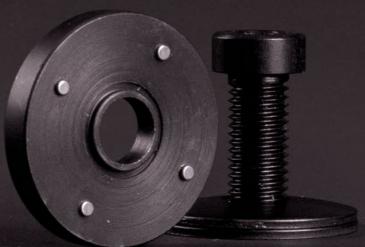
QK-131



- Тип действия: осциллирующий
- Угол колебаний: 3,6°
- Угол установки лезвия: 12 положений
- Адаптер для установки пильно-шлифовальных насадок

QK-131P04

ШАЙБА-
АДАПТЕР
ДЛЯ УСТАНОВКИ
НАСАДОК



НАСАДКИ ДЛЯ QK-131



QK-131K4

Насадка
режущая: 50 мм,
вылет 55 мм

QK-131K3

Насадка пильная,
прямая: 30 мм,
вылет 75 мм

QK-131K6

Насадка пильная
полукруглая:
Ø 88 мм

QK-131K5

Насадка
дельтавидная
для шлиф-листов,
«липучка» VELCRO:
83x10 мм

СЕРИЯ QB-9933V

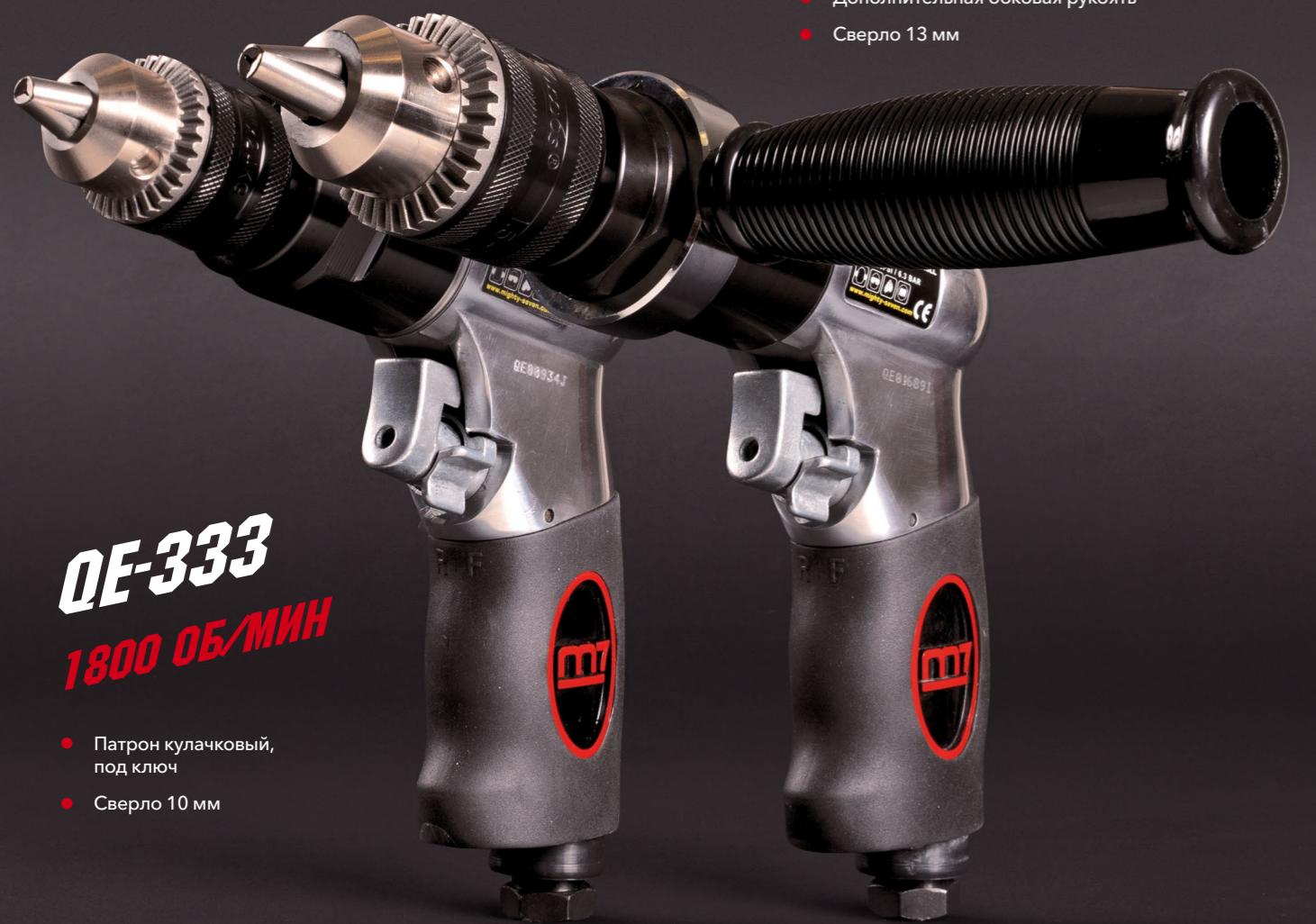
Наборы листов шлифовальных
дельтавидных, по 50 шт
P40, P60, P80, P100

Частота колебаний, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
20 000	F1/4"	10	141	208	85	0.92

Частота колебаний, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
20 000	F1/4"	10	121	176	78	0.60

QE-333
1800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 10 мм

QE-343
800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, под ключ
- Дополнительная боковая рукоять
- Сверло 13 мм

QE-331
1800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Сверло 10 мм

QE-341
800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Дополнительная боковая рукоять
- Сверло 13 мм

	Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
	10	6.29	1800	0.65	F1/4"	10	184	203	92	1.10
	13	11.15	800	0.65	F1/4"	10	184	230	97.5	1.80

	Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
	10	6.29	1800	0.65	F1/4"	10	184	203	96.5	1.10
	13	11.15	800	0.65	F1/4"	10	184	230	96.5	1.80

QE-902
5500 ОБ/МИН



QE-933
2600 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 6 мм
- Предохранитель от случайного включения

- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Сверло 10 мм
- Предохранитель от случайного включения

QE-634
1900 ОБ/МИН



- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 10 мм

Макс. Ø хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
									
QE-902	6	5500	0.3	F1/4"	10	85	158	81.5	0.60
QE-933	10	2600	0.5	F1/4"	10	85	215	88.2	0.90

Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг										
									QE-634	10	6.06	1900	0.5	F1/4"	10	141	211	85	1.07



RA-301
5–13.5 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Предохранительная пусковая муфта



RA-801ET
5–14 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Предохранительная пусковая муфта

RA-1142
1–3 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Флажковый переключатель реверса
- Скоба для использования балансира



RA-1162
2–8 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Кнопочный переключатель реверса
- Скоба для использования балансира

	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-301	1/4"	5–13.5	1800	F1/4"	10	170	190	95.3	1.10
RA-801ET	1/4"	5–14	1700	F1/4"	10	496	198	93.6	1.20

	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-1142	1/4"	1–3	1700	F1/4"	10	141	235	80	0.61
RA-1162	1/4"	2–8	600	F1/4"	10	170	265	90	0.95

ШУРУПОВЕРТЫ УДАРНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ



6.3 БАР

RA-1272TH
68—300 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Скоба для использования балансира

RA-2242
24.4—35.2 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока



RA-101
5—12 НМ

- Патрон с шариковым пружинным фиксатором, для бит с проточкой (тип Е)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Скоба для использования балансира



RA-105
5—22 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип Е)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока
- Скоба для использования балансира



RA-1232
15—30 НМ

- Патрон с шариковым пружинным фиксатором, для бит с проточкой (тип Е)
- Автоматическое включение нажатием вставки (биты)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока
- Скоба для использования балансира



Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
○	68—300	8000	F1/4"	10	198	187	96	1.20
RA-1272TH	1/4"	24.4—35.2	13000	F1/4"	10	198	150	0.90
RA-2242								

Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
○	5—12	9000	F1/4"	10	170	166	85.7	0.60
RA-101	1/4"	5—12	9000	F1/4"	10	170	166	85.7
RA-105	1/4"	5—22	8500	F1/4"	10	241	208	96.7
RA-1232	1/4"	15—30	9000	F1/4"	10	127	195	80
								0.67

ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

PN-150



- Диаметр отверстия дырокола: 5 мм
- Расстояние от центра отверстия до края: 6 мм
- Расстояние от кромкогиба до края: 10 мм
- Толщина стали: 1.6 мм

ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QE-231
1600 ОБ/МИН

- В комплекте сверло QE-231P46: 8 мм
- Возможно использование сверл: 6.5, 8, 10 мм
- Планетарный механизм редуктора
- Струбцина легко устанавливается и снимается
- Высококлассный патрон увеличивает эффективность работы
- Максимальная толщина сверления: сталь 4.5 мм, нержавеющая сталь 3.8 мм



QE-231P46
СВЕРЛО 8 ММ

Диаметр отверстия, мм	Толщина стали, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
5	1.6	F1/4"	10	113	254	62.0	1.15

56

Макс. Ø хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
8	1600	F1/4"	10	170	235	88.2	2.00

57

PB-2402



- Сменные цанги для работы с заклепками: M4-M10 (сталь), M4-M8 (нерж. сталь)
- Ступенчатая регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для использования балансира

ТИП: ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК

PB-1305
PB-1308
PB-1310

PB-1312



- Двойной курсок FORWARD / REVERSE
- Сменные цанги для работы с заклепками
- Ступенчатая регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для использования балансира

Тяговое усилие, кгс	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
1650	9	M4, M5, M6, M8, M10	F1/4"	10	1.5	173	82	1.55

Размер заклепок, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг	
PB-1305	M3, M4, M5	1200	F1/4"	10	7.8	175	86	1.10
PB-1308	M6, M8	600	F1/4"	10	7.8	183	86	1.30
PB-1310	M8, M10	400	F1/4"	10	7.8	183	86	1.30
PB-1312	M10, M12	400	F1/4"	10	7.8	183	86	1.28

ЗАКЛЕПОЧНИКИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

ТИП: ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК



PA-203N

Поставляется в PE-HD кейсе

PA-201

PA-301

PA-201V

PA-301V

- Сменные цанги для работы с заклепками
- Магазин для сбора вытяжных гвоздей
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента

- Сменные цанги для работы с заклепками
- Вакуумная система удержания заклепок
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента

	Тяговое усилие, кгс	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PA-203N	1200	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	1.48	237	79.7	1.50
PA-201	1603	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	2.32	244	79.7	1.93
PA-301	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	F1/4"	10	1.48	239	79.7	1.50
PA-201V	1603	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	2.32	227	79.7	1.79
PA-301V	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	F1/4"	10	1.48	218	79.7	1.50

НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ для шуроповерта

PB-9006

PB-9010

для резьбовых заклепок



PA-9048

PA-9064

для потайных заклепок

	Размер заклепок, мм	Хвостовик	Рекоменд. скорость вращения, об/мин	Габариты мм	Вес, кг
PB-9006	M3, M4, M5, M6	1/4"	1000	163x59	0.280
PB-9010	M6, M8, M10	1/4"	800	173x59	0.350
PA-9048	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1/4"	1000	163x59	0.318
PA-9064	3.2, 4.0, 4.8, 6.4	1/4"	1000	163x59	0.330

SC-221C
SC-222CSC-341C
SC-342C

- Пружина-фиксатор для сменных зубил
- Мощность и частота удара контролируется встроенным регулятором при нажатии пусковой кнопки

Форма хвостовика	Присоединительный размер, мм	Рабочий ход поршня, мм	Ударов в минуту	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SC-221C	● 10	67	3200	F1/4"	10	113	175	98.0	1.70
SC-222C	● 10	89	2200	F1/4"	10	113	225	94.7	2.00
SC-341C	● 10	71	3000	F1/4"	10	113	190	92.0	1.7
SC-342C	● 10	92	2200	F1/4"	10	113	228	94.0	2.00

SC-0617C

Комплектация:

- Пневмозубило SC-221C
- Пружина-фиксатор SC-211P20
- Набор зубил SC-425



SC-211P20

ПРУЖИНА-ФИКСАТОР ЗУБИЛ

SC-425
НАБОР ЗУБИЛ, 175 ММ

Комплектация:

- Пробойник конический
- Труборез
- Долото для продольного реза
- Долото плоское
- Долото режущее

ШПРИЦЫ

ТИП: ПОРШНЕВОЙ
ДЛЯ ЖЕСТКИХ ТУБ
И ФОЛИЕВЫХ КАРТРИДЖЕЙ

SK-1131



- Телескопический поршневой нагнетатель
- Съемный конический наконечник
- Насадка-поршень для жестких туб
- Насадка-поршень для фолиевых картриджей
- Дозатор воздушного потока
- Алюминиевый корпус



SG-400C

- Подача смазки: порционная
- Обратный и выпускной воздушный клапаны
- Изготовлен из композитных материалов



SG-400

- Подача смазки: порционная
- Обратный и выпускной воздушный клапаны

Объем, см ³	Рабочее давление, бар	Длина по оси, мм	Вес, кг
400-600	4.1-6.2	620	1.21

64

Объем, см ³	Производительность, см ³ /мин	Рабочее давление, бар	Максимальное давление, бар	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SG-400C	400	288	2.8-8.4	10.5	81.4
SG-400	400	288	2.8-8.4	10.5	80.2

65

ПИСТОЛЕТЫ
ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН

SB-3130

SB-423

SB-425

SB-422

SB-710



	Макс. давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
SB-422	11.0	60	450	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	0.55
SB-423	15.0	80	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	1.33
SB-425	15.0	80	1500	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	1.70

66



SB-904
НАКОНЕЧНИК С ЗАЖИМОМ
ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

- Резьба F1/4"

SB-9010
ШЛАНГ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА
ПОДКАЧКИ ШИН

- 1000 мм
- Резьба M1/4"

	Макс. давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
SB-3130	11	-	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором, съемный	0.60
SB-710	15	100	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	0.70

67

СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



Конструкция эжекционного растрuba позволяет усилить скорость воздушного потока, делая его максимально мощным и широким.



- Дюза Ø 3 мм
- Эжекционный раструб Ø 16 мм / 50 мм

WG-202

ПЫЛЕСОС



Комплектация:

- Пистолет эжекционный
- Шланг гофрированный
- Мешок для сбора
- Насадки: основная, щелевая, тонкая, щетка

JC-110LD JC-116LD JC-122LD

ПИСТОЛЕТЫ
АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ
ЭЖЕКЦИОННЫЕ

- Сопло съёмное №1 – эжекционное 6-ти форсуночное боковое, дюза Ø 2 мм, длина 100 мм (установлено)
- Сопло съёмное №2 – эжекционный раструб Ø 16 мм, дюза Ø 3 мм, длина 75 мм



- Сопло изогнутое Ø 8 мм
- Дюза Ø 3 мм

JC-405 JC-410 JC-412 JC-424

ПИСТОЛЕТЫ ПРОДУВОЧНЫЕ

	Длина дюзы, мм	Рабочее давление, бар	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
JC-602	50	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.20
JC-640	1016	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.65
JC-110LD	250	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.20
JC-116LD	400	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.21
JC-122LD	560	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.25
JC-405	105	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.11
JC-410	225	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.12
JC-412	275	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.13
JC-424	575	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.14

СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ



6.3 БАР



SX-2101

для химчистки салона
автомобиля

- Тип подачи моющего средства: эжекционный, с вращением дюзы
- Отдельная заливная горловина
- Регулировочный клапан
- Крюк для подвеса



SX-3112L

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЯ

- Нанесение кузовных антикоррозийных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л
- Крюк для подвеса

SX-1201

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГУСТЫХ
ЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

- Тип подачи: порционный (пневматическая плунжерная головка)
- Нанесение густых антикоррозийных и других защитных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

Объем емкости, л	Скорость вращения сопла, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
1	5500	56.6	210	F1/4"	10	85	0.78

70

SX-2101 1 5500 56.6 210 F1/4" 10 85 0.78

Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
84	260	F1/4"	10	85.0	0.22
65	245	F1/4"	10	-	0.65

71



6.3 БАР



- Сопло с регулировкой распыла
- Гибкий носик с фиксацией изгиба
- Крюк для подвеса

ТИП ПОДАЧИ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА: ЭЖЕКЦИОННЫЙ



- Сопло с регулировкой распыла
- Регулировочный клапан
- Крюк для подвеса

ТИП ПОДАЧИ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА: ЭЖЕКЦИОННЫЙ



- Сопло с регулировкой распыла
- Крюк для подвеса

Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
1	28.3	530	F1/4"	10	65	0.47

Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
1	38	430	F1/4"	10	65	0.53
1	28.3	470	F1/4"	10	65	0.53

ПИСТОЛЕТ
ДЛЯ СОДА-БЛАСТИНГА

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
6.3 БАР



- Сопло Ø 5 мм
- Регулировка подачи материала
- Регулировка подачи воздуха

Сода-бластинг – это метод очистки поверхностей с использованием частиц бикарбоната натрия (соды).

Технология подобна традиционной пескоструйной очистке, но имеет существенное преимущество – при очистке поверхностей сода не наносит вред обрабатываемой поверхности и полностью безопасна для здоровья человека и окружающей среды.

ПИСТОЛЕТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
6.3 БАР

SX-3102

- Сопло Ø 6 мм



- Сопло Ø 6 мм

SX-3101

- Сопло Ø 6 мм



SX-3103

- Сопло Ø 6 мм
- Заборный шланг 3 метра
- Заборная трубка 600 мм

SX-3101P01
SX-3102P01
SX-3103P01
СОПЛА ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНЫХ
ПИСТОЛЕТОВ



Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
0.6	226	197	F1/4"	10	82	0.36

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3101	1	121.8	280	F1/4"	10	85.0	0.57
SX-3102	0.7	113.3	260	F1/4"	10	85.0	0.35
SX-3103	∞	84.9	260	F1/4"	10	80.0	0.44

ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

SD-23110
SD-23115
SD-23315
SD-24415



- Принимают первоначальную компактную форму при удалении с рабочего пространства.
- Оснащены внешней поворотной резьбой для установки фитингов или для подключения к оборудованию.
- В основании соединения имеют защитную пружину для предотвращения заломов
- Предназначены для эксплуатации в температурном диапазоне от -20 до +70 С°.

Внутр. диаметр шланга (рек.), мм	Внешний диаметр шланга, мм	Длина шланга, м	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Внешняя резьба, дюйм	Вес, кг
SD-23110	8	12	10	7.0	17.8	1/4"
SD-23115	8	12	15	7.0	17.8	1/4"
SD-23315	10	15	15	7.0	17.8	3/8"
SD-24415	13	18	15	7.0	17.8	1/2"

МУФТЫ, ШТУЦЕРЫ НЕЙЛОННЫЕ

СТАНДАРТ БРС: EURO

SY-0212M
SY-1212F
ШТУЦЕРЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-0413M
SY-0313M
SY-0213M

SY-1413F
SY-1313F
SY-1213F

SY-3413H
SY-3313H
SY-3213H
SY-3113H

МУФТЫ С ЕЛОЧКОЙ



- M1/4"
- F1/4"

Муфты оснащены роликовым механизмом фиксации



- M1/2"
- M3/8"
- M1/4"



- F1/2"
- F3/8"
- F1/4"



- 12 мм
- 10 мм
- 8 мм
- 6 мм

ZF-01

НАКИДКА ЗАЩИТНАЯ НА КРЫЛО

- Материалы: ПВХ на тканевой основе
- Ферромагнитные вставки
- Размер: 1050×650 мм
- Вес: 0.6 кг



SP-104

ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР ДО 3.0 КГ

SP-105

ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР ДО 5.0 КГ

- Длина 1.5 м
- Применяются для точного позиционирования инструмента, снижая при этом нагрузку
- Ограничитель позволяет установить инструмент на фиксированном уровне

ZC-112
ZC-111

СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



ZB-814L
ZB-814XL
ZB-814XXL

ПЕРЧАТКИ РАБОЧИЕ
УКОРОЧЕННЫЕ
РАЗМЕР 9(L), 10(XL), 11(XXL)

ZB-812L
ZB-812XL
ZB-812XXL

ПЕРЧАТКИ РАБОЧИЕ
РАЗМЕР 9(L), 10(XL), 11(XXL)





AD-308

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- 24 прорези для угловых подставок AD-3601, AD-3511T, AD-101
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 750x750x1980 мм



AD-3601

ДЕРЖАТЕЛЬ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА
(с комплектом
быстроотъемного фитинга 1/4")
ДЛЯ СТЕНДА AD-308

AD-3511T

ДЕРЖАТЕЛЬ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА
С ЦЕННИКОДЕРЖАТЕЛЕМ ДЛЯ
ПЕРФОРИРОВАННЫХ СТЕНДОВ

AD-2212

AD-2312

AD-2412

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ГОЛОВОК
1/4", 3/8", 1.2" МАГНИТНЫЕ,
12 ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ,
ДЛИНА 300 ММ

562-12300M

СТЕЛЛАЖ ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ



Размер 2300x950x570 мм

Возможна установка в ряд
с одной общей стойкой

Комплектация:

- 2 штатива двухсторонних 2300 мм
- 2 опорных основания
- 7 перфорированных панелей 950x300 мм
- 40 навесных крючков
- Полка нижняя 950x500 мм
- Полка навесная 950x400 мм
- Фриз с логотипом

562-12315A

ФРИЗ MIGHTY SEVEN
ДЛЯ СТЕЛЛАЖА
СЕРИИ «К-950»

562-12300M7

УДЛИНИТЕЛЬ ШТАТИВА

AD-309

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ НАСТЕННЫЙ

- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 725x900 мм



AD-306

СТЕНД ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА,
НАСТОЛЬНЫЙ (с комплектом
быстроотъемного фитинга 1/4")



ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

ТРЕБОВАНИЯ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ:

- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью и компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5 °C до +50 °C, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром влагоотделителем с редуктором и лубрикатором, который рекомендуется устанавливать перед пневмоинструментом (не далее 10 м).
- Перед подключением пневмоинструмента очистите шланг мощным напором воздуха. Эта процедура предотвратит попадание в инструмент влаги и пыли из шланга, вызывающие в нем ржавчину или неисправности.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ:

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях с хорошей вентиляцией.
- Перед началом работы настоятельно рекомендуется обеспечить чистоту и порядок в рабочей зоне.
- Главными причинами получения серьезных травм являются падения, связанные с загрязнением пола.

ТРЕБОВАНИЯ К ПАРАМЕТРАМ ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ

- ØA - диаметр шланга для подключения к пневмоинструменту (9), берется из таблицы с техническими характеристиками соответствующего инструмента.
- Длина шланга для подключения к пневмоинструменту должна быть не более чем 4,5 м.
- ØB – диаметр отводной трубы, должен быть в 2 раза больше ØA. ØB= 2 x ØA.
- ØC – диаметр трубы основного трубопровода (от 1 до 7), должен быть в 3 раза больше ØA. ØC= 3 x ØA.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

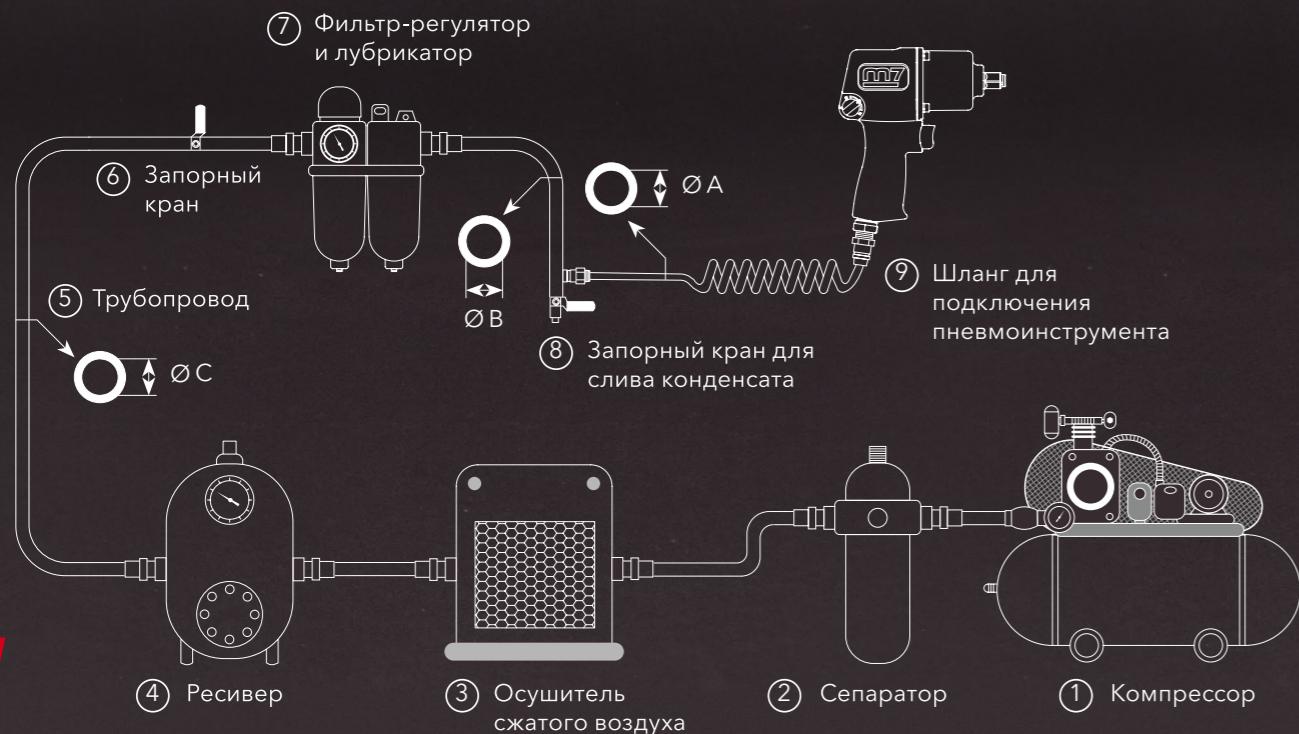


ТАБЛИЦА НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент не работает	Отсутствие сжатого воздуха	Обеспечить подачу к инструменту сжатого воздуха
	Засор во впускном штуцере	Устранить засор
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Низкая мощность	Давление сжатого воздуха ниже нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Недостаточное количество подаваемого воздуха	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в пневмодвигателе	Используйте лубрикатор или вводите 4-6 капель масла для пневмоинструмента во впускной штуцер перед каждым использованием*
Повышенный уровень вибрации	Отсутствие или недостаточное количество смазки в механизме	Заменить смазку в механизме**
	Износ механизма	Обратитесь в сервисный центр
	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Повышенный уровень шума при работе инструмента	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр

* - для смазки пневмодвигателя рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента

** - для смазки механизма рекомендуется использовать мини шприц с тюбиком для пневмоинструмента MIGHTY SEVEN, арт. SG-101

SG-101
ШПРИЦ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

- Продлевает срок службы и улучшает производительность инструмента
- Предотвращает коррозию
- Снижает расходы на обслуживание инструмента



100g/3.53 fl.oz

SW-12
ЛУБРИКАТОР 1/4", ОБЪЕМ 8 МЛ



ВНИМАНИЕ!

РЕМОНТ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОРИГИНАЛЬНЫХ РЕМОНТНЫХ КОМПЛЕКТОВ MIGHTY SEVEN. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ В АВТОРИЗОВАННЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ, ПОЛНЫЙ СПИСОК КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ WWW.MACTAK.RU

562-12300M	81	PA-201V	60	QB-9933V-06K50	47	SC-0617C	63
562-12300M7	81	PA-203N	60	QB-9933V-08K50	47	SC-211P20	63
562-12315A	81	PA-301	60	QB-9933V-10K50	47	SC-221C	62
82NC4255KIT	8	PA-301V	60	QC-213T	27	SC-222C	62
A		PA-9048	61	QC-234TA	28	SC-341C	62
		PA-9064	61	QC-253	26	SC-342C	62
		PA-9048	61	QC-254	26	SC-425	63
		PA-9048	61	QD-260	42	SD-23110	76
		PA-9048	61	QD-291N	43	SD-23115	76
		PA-9048	61	QD-924	43	SD-23315	76
		PA-9048	61	QD-932	43	SD-24415	76
		PA-9048	61	QE-231	57	SG-101	83
		PA-9048	61	QE-231P46	57	SG-400	65
		PA-9048	61	QE-331	49	SG-400C	65
		PA-9048	61	QE-333	48	SK-1131	64
		PA-9048	61	QE-341	49	SN-1268	35
		PA-9048	61	QE-343	48	SN-1268P47	35
		PA-9048	61	QE-634	51	SN-1268P50	35
		QA-0115A	21	QE-902	50	SN-1268T46	35
		QA-0215A	21	QE-933	50	SN-1288	35
		QA-101A	20	QG-102	44	SN-1288P17	35
		QA-102A	18	QG-202	44	SN-1288T16	35
		QA-111A	20	QK-111P08	46	SN-2110	34
		QA-111P30A1	21	QK-111P50	46	SN-2110P17A	34
		QA-111P30A2	21	QK-111P51	46	SN-2110P17B	34
		QA-211A	20	QK-111P52	46	SN-2110T18A	34
		QA-313A	18	QK-111P53	46	SN-2110T18B	34
N		QA-412	22	QK-111P54	46	SP-104	78
		QA-611A	19	QK-111T	46	SP-105	78
		QA-6205A	19	QK-112	45	SW-12	83
		QA-633QA	19	QK-112N	45	SX-1201	71
		QB-0808	31	QK-131	47	SX-1615	73
		QB-135X	25	QK-131K3	47	SX-2101	70
		QB-193L	24	QK-131K4	47	SX-3101	75
		QB-194L	24	QK-131K5	47	SX-3101P01	75
		QB-197MQ	23	QK-131K6	47	SX-3102	75
		QB-321	38	QK-131P04	47	SX-3103	75
		QB-322	38	QK-2036	46	SX-3103P01	75
		QB-325N	39	QK-2063	46	SX-3112L	71
		QB-48211	37	QK-2090	46	SX-3202	72
		QB-51602	41	QK-901	45	SX-3203	73
		QB-51612	41	QK-902	45	SX-4101	74
		QB-53802	40	QK-903	45	SY-0212M	77
		QB-53902	40	QK-904	45	SY-0213M	77
		QB-623	29	QP-215	33	SY-0313M	77
		QB-623P36	27	QP-215T26	33	SY-0413M	77
		QB-7215M	25	QP-327	36	SY-1212F	77
		QB-802T	30	QT-102	18	SY-1213F	77
		QB-812P34	32			SY-1313F	77
		QB-812T	32			SY-1413F	77
		QB-812TP34	32			SY-3113H	77
		QB-903	27			SY-3213H	77
		QB-904	27			SY-3313H	77
		QB-905	27			SY-3413H	77
		QB-913	27			R	
		QB-914	27			RA-101	55
		QB-9211	21			RA-105	55
		QB-9213	21			RA-1142	53
		QB-9327	41			RA-1162	53
		QB-9337M	36			RA-1232	55
		QB-9400	31			RA-1272TH	54
		QB-9401	31			RA-2242	54
		QB-9407	36			RA-301	52
		QB-9411	31			RA-801ET	52
		QB-9412	31			S	
		QB-9414	31			ZB-812L	79
		QB-9415	31			ZB-812XL	79
		QB-9517	36			ZB-812XXL	79
		QB-9933V-04K50	47			ZB-814L	79
		QB-9933V-06K50	47			ZB-814XL	79
		QB-9933V-08K50	47			ZB-814XXL	79
P						ZC-111	79
						ZC-112	79
						ZF-01	78

Москва	Владивосток	Луганск	Ростов-на-Дону	Тюмень
Магазин «Автомастер»	ООО «АВТОСТАРТ ДВ»	АвтоВинок, модуль 42-43	ИП Хантемерьян А.С.	ООО «Интер Авто»
+7 800 707-88-13	+7 904 627-37-07	+7 959 191 55 50	+7 863 322-01-22	+7 961 214-63-23
				Германка-Т
				+7 3452 69-67-16
А	Владимир	Магадан	Рыбинск	Ульяновск
	Инструмент М»	Магазин «ЮТЭК»	+7 863 311-30-40	Магазин «Кувалда»
	+7 495 727-39-39	+7 4922 37-64-70		+7 8422 34-84-00
				ООО «ТехнороссТ»
				+7 8422 50-50-55
В	Вологда	Магнитогорск	Рязань	Уфа
	Сеть магазинов	ПРОГРЕССИВНЫЕ	ООО «Автопартнер»	Магазин «Кувалда»
		ТЕХНОЛОГИИ	+7 4912 25-33-38	+7 347 246-14-75
		+7 8172 53-60-96		Магазин «Мастер-Эксперт»
				+7 347 292-43-43
Г	Волгоград	Набережные Челны	Санкт-Петербург	Хасавюрт
	Инструмент91	Компания HELAS	ООО «Автомоби»	Магазин «Автомастер»
	+7 964 774 91 91	+7 937 089-19-76	+7 812 347-77-33	+7 800 775-50-33
				Чебоксары
				ООО «АЗК»
				+7 919-666-80-98
Д	Димитровград	Нижний Новгород	Саратов	Череповец
	Магазин «Фаворит	ООО «Автомоби»	Магазин «Кувалда»	Центр смазочных
	инструмент»	+7 842 359-06-90	+7 8452 30-99-55	материалов
	+7 495 795-69-49			+7 8202 54-02-00
				Южно-Сахалинск
				ИП Михеев А.А.
				+7 4242 41-66-55
Е	Екатеринбург	Новосибирск	Сургут	Казахстан
	Магазин «Канистра»	ООО «ТехноПром»	ООО «ТехноГрупп»	Алматы
	+7 343 380-27-02	+7 800 250-45-65	+7 3462 22-29-94	Магазин «Все
				инструменты»
				+7 707 856 45 31
				Астана
				ТССП Казахстан
				+7 778 017-16-88
				Караганда
				M-Profi
				+7 707 926-12-77
				Костанай
				«ПроФ инструмент»
				+7 7142 28-20-00
				ТОО «КазРостТехнология»
				+7 7232 26-68-26
				Беларусь
				Минск
				ООО «Дюкон плюс»
				+375 17 399-19-77
				Гродно
				ООО «Янхам»
				+375 29 565-88-41
И	Ижевск	Новосибирск	Томск	</td



МАСТАК



МО, Реутов

ул. Реутовских ополченцев, 10
info@mactak-m.ru
+7 495 509-77-69

МО, Коломна

ул. Яна Грунта, 14
kolomna@mactak.ru
+7 901 562-48-34

Москва

78-й км МКАД
info@avto-master.ru
+7 800 707-88-13

Благовещенск

2-й км Новотроицкого ш., 21
amurmactak@mail.ru
+7 4162 55-55-10

Воронеж

ул. Текстильщиков, 2
kingtony36@mail.ru
+7 473 333-57-00

Воронеж

Ленинский проспект, 172
specteh.vrn@yandex.ru
+7 473 202-32-36

Иваново

ул. Володарского, д. 1
ivdom@yandex.ru
+7 493 229-88-62

Краснодар

ул. Камвольная, 3
krasnadar@mactak.ru
+7 861 260-07-40

Новокузнецк

ул. Рудокопровая, 30, к. 8
mactak-nk@mail.ru
+7 3843 72-47-44

Орёл

ул. Мопра, 10
info@wiral.ru
+7 4862 59-05-04

Пенза

ул. Коммунистическая, 26А
otkruti.ru@mail.ru
+7 8412 20-25-00

Пермь

ул. Н. Островского, 82
ktt580@yandex.ru
+7 342 216-55-52

Тверь

Беляковский пер., 46
mastak.tver@mail.ru
+7 4822 65-69-46

Хабаровск

ул. Индустриальная, 1Б
mactak_khv@mail.ru
+7 4212 67-21-67

Ярославль

Московский проспект, д. 97
sales@mactak-yaroslavl.ru
+7 4852 66-30-73

8 800 100 1996

www.mactak.ru



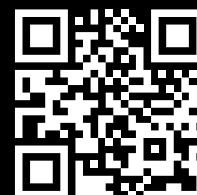
Москва, внешняя сторона

32-го км МКАД

Автогипермаркет «ТРАКТ»

Павильон 2-12

© доб. 304, 334



Москва, внутренняя сторона

56-го км МКАД,

ул. Горбунова, д. 12, корп. 2, стр. 6

ТК «МирусАвто», корп. В,

второй этаж. Павильон 218

© доб. 305



Москва, 2-й Южнопортовый
проезд, д. 14/22, стр. 1

Торговый комплекс «Южный Порт»

© доб. 302, 332



Санкт-Петербург,

ул. Софийская, д. 14

© доб. 311

ADC-202502





CZ

M I G H T Y S E V E N

2025-2026

СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОГО УРОВНЯ

Наши клиенты - это профессионалы, ценящие высокое качество и надежность аккумуляторного инструмента. Мы понимаем - это высокие требования для сравнительно молодой компании, но осознаем ответственность и принимаем их выбор с воодушевлением. Более пяти лет мы производим аккумуляторный инструмент и накопленный опыт позволяет нам хорошо понимать требования наших клиентов.

Мы уверены - инструмент марки Mighty Seven доказывает нашу приверженность к производству инструмента исключительно высочайшего качества и надежности. Для поддержания качества на уровне мировых стандартов весь инструмент проходит проверку в испытательной лаборатории с использованием компьютеризированного оборудования: стенды для испытаний на усталость металла, стенд измерения максимального крутящего момента, мультифункциональный испытательный стенд, тестер качества обработки поверхности, тестер на биение, камера экологической экспертизы, инфракрасный анализатор, стенд тестирования вибрации и шумов.

СЕРЬЕЗНАЯ КОМПАНИЯ ПРИСЛУШИВАЕТСЯ К СВОИМ КЛИЕНТАМ

При разработке новых моделей инструмента компания Mighty Seven ориентировалась прежде всего на пожелания и нужды своих клиентов. Имея большой кредит доверия со стороны наших клиентов и находясь с ними в постоянном диалоге, мы смогли достоверно изучить и внедрить в конструкцию новшества, а также добиться технических характеристик, на которые они обращают свое внимание при выборе аккумуляторного инструмента.

Будучи разработчиком, производителем и дистрибутером нашего инструмента, мы полны решимости использовать в наших конструкциях самые надежные, эргономичные и эффективные решения, при этом обеспечив высокий уровень сервиса и поддержки наших клиентов.

УСПЕХ M7 ЭТО УСИЛИЯ КОМАНДЫ!

M7, как называют нас ласково тысячи пользователей во всем мире, это гораздо больше, чем просто производитель аккумуляторного инструмента. В реальности, M7 предоставляет своим клиентам весь ассортимент продукции, необходимой для организации производства.

M7 представляет собой крупную международную сеть экспертов в области производства аккумуляторного инструмента и дружную команду энтузиастов, среди которых конструкторы, инженеры, дизайнеры, маркетологи и руководители компании.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО И АККУМУЛЯТОРЫ

DB-1825	3
DB-1850	3
DC-18A	3

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

DW-401 / DW-401A	4
DW-404 / DW-404A	5
DW-1840 / DW-18502	6
DW-406 / DW-406A	7
DW-402 / DW-402A	8
DW-601 / DW-601A	9

ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ

DD-101 / DD-101A	10
DH-101 / DH-101A	11

ШУРУПОВЕРТЫ УДАРНЫЕ

DS-202 / DS-202A	12
DS-203 / DS-203S	13
DS-201A / DS-201	14

РЕНОВАТОР И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

DOM-101 / DOM-101A	15
QB-9933V, QK-131	15

ПИЛЫ САБЕЛЬНЫЕ

DRS-101 / DRS-101A	16
DRS-102 / DRS-102A	17

УГОЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

DG-501 / DG-501A	19
DG-585 / DG-585502	19

ШПРИЦ ПЛУНЖЕРНЫЙ

DGG-102 / DGG-102A1	20
-------------------------------	----

ЗАКЛЕПОЧНИК

DR-102 / DR-102A1	22
-----------------------------	----

ПЕРФОРАТОР

DRH-101 / DRH-101A	23
------------------------------	----

ТЕРМОФЕН

DHG-101 / DHG-101A	24
------------------------------	----

ВОЗДУХОДУВКА

DLB-102	25
-------------------	----

ФОНАРЬ СВЕТОДИОДНЫЙ

DFL-101	26
-------------------	----

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО И АККУМУЛЯТОРЫ

DC-18A

УСТРОЙСТВО ЗАРЯДНОЕ 18 В



DB-1850

АККУМУЛЯТОР 18 В / Li-ion / 5.0 Ач

DB-1825

АККУМУЛЯТОР 18 В / Li-ion / 2.5 Ач

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

813 Нм
DW-401A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 425×335×115 мм

DW-401

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Подключаемый режим **AUTOSTOP** – ограничитель крутящего момента на закручивание: 108, 163, 217 Нм
- Электронное управление режимами
- Плавная регулировка силы удара
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба



Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM	Крутящий момент, Нм
I	1100	1500	271
II	1600	2500	542
III	2200	3000	813

Длина по оси
178 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
2.0 кг

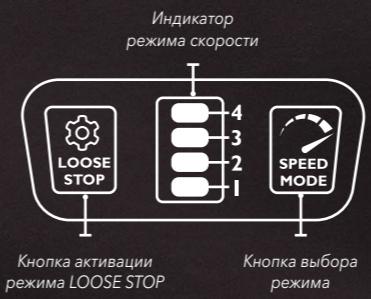
900 Нм
DW-404A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 415×310×125 мм

DW-404

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: **FORWARD ×4 / REVERSE ×1**
- Подключаемый режим **LOOSE STOP** – кратковременный пуск в режиме реверса
- Электронное управление режимами
- Плавная регулировка силы удара
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба



Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	900	1150
II	1400	1700
III	1800	2300
IV	2200	2500

Длина по оси
130 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
1.90 кг



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

1220 НМ
DW-18502

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 420×333×113 ММ

DW-1840

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: FORWARD / REVERSE
- Плавная регулировка силы удара
- Функция быстрого останова
- Подсветка рабочей зоны



Длина по оси
(с аккумулятором 5.0 Ач)
262 мм

Режим Холостой ход, об/мин Частота удара, IPM
I 1900 2200

Снаряженный вес
3.30

kg

Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	1400	1800
II	1900	2200
III	2400	2800

Длина по оси
(с аккумулятором 5.0 Ач)
174 мм

kg

Снаряженный вес
2.81 кг

1600 НМ
DW-406A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 415×315×133 ММ

DW-406

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: FORWARD ×3 / REVERSE ×1
- Подключаемый режим LOOSE STOP – кратковременный пуск в режиме реверса
- Электронное управление режимами
- Трехступенчатая регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопкой
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба
- Кольцо для подвеса (балансира) с крепёжным кронштейном



1/2"

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

1700 НМ
DW-402A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 425×335×115 ММ

DW-402

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Электронное управление режимами
- Плавная регулировка регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопки
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Амортизационная подушка – защищает руку оператора при нагрузках, компенсируя и поглощая инерцию отдачи



1900 НМ
DW-601A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 405×345×145 ММ

DW-601

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Электронное управление режимами
- Плавная регулировка регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопки
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Амортизационная подушка – защищает руку оператора при нагрузках, компенсируя и поглощая инерцию отдачи



Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	900	1800
II	1000	2000
III	1700	2200

Длина по оси
233 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
4.08 кг

Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	900	1800
II	1000	2000
III	1700	2200

Длина по оси
229 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
4.12 кг

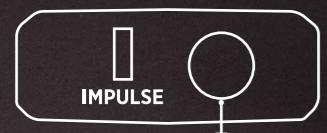
90 НМ
DD-101A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ
УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ:
402x340x143 мм

DD-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Патрон кулачковый, быстрозажимной, 13 мм
- Режимы работы: **ДРЕЛЬ / ШУРУПОВЕРТ**
- Ударный режим: **ИМПУЛЬСНЫЙ**
- Предустановка режимов отсечки: **23**
- Пятиступенчатая регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопки
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба



Кнопка активации
импульсного режима

Механизм импульсного удара передает тангенциальные (касательные) удары большой силы. Они возникают при нарастании сопротивления при сверлении или работе с проблемным крепежом.

Другое название импульсного шуруповерта – импакт (от английского *Impulse Action* – «импульсный удар»).

Основа конструкции – шпиндель, компрессионная пружина, ударник и ударный шпиндель

Режим	Холостой ход, об/мин
I	500
II	2000



Длина по оси
(с аккумулятором 5.0 Ач)
192 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
2.12 кг

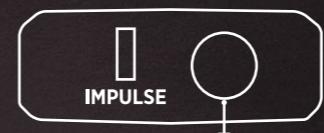
90 НМ
DH-101A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ
УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ:
400x340x143 мм

DH-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Патрон кулачковый, быстрозажимной, 13 мм
- Режимы работы: **ДРЕЛЬ / ШУРУПОВЕРТ / УДАРНАЯ ДРЕЛЬ**
- Ударный режим: **ИМПУЛЬСНЫЙ / ОСЕВОЙ / ИМПУЛЬСНЫЙ + ОСЕВОЙ**
- Предустановка режимов отсечки: **23**
- Пятиступенчатая регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопки
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба



Кнопка активации
импульсного режима

Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	500	8000
II	2000	32000



Длина по оси
(с аккумулятором 5.0 Ач)
202 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
2.22 кг

270 НМ
DS-202A

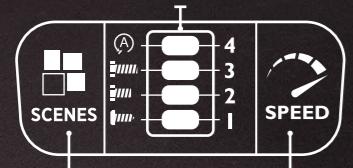
ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 415×312×130 мм

DS-202

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Патрон для бит с проточкой (тип Е)
- Режимы работы: FORWARD ×4 / REVERSE ×4
- Подключаемый режим LOOSE STOP – кратковременный пуск в режиме реверса
- **СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЖИМЫ:** автоматическая регулировка скорости. Режим I – ускорение под нагрузкой (дерево); Режим II и III – замедление под нагрузкой (металл, кирпич, камень)
- Электронное управление режимами
- Четырехступенчатая регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопкой
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба

Цветовой индикатор режима (зеленый – обычный, красный – специальный режим)



Кнопка выбора
режима LOOSE STOP
(на откручивание)
и специальных режимов
(на закручивание)

Кнопка
выбора
скоростного
режима



Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	1200	1400
II	1900	1800
III	2500	3500
IV	3200	4000

Длина по оси
112 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
1.74 кг

270-540 НМ
DS-203S

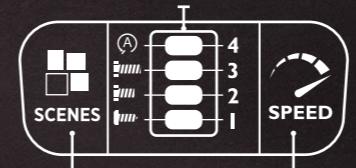
ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 2.5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 415×315×133 мм

DS-203

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Патрон для бит с проточкой (тип Е)
- Режимы работы: FORWARD ×4 / REVERSE ×4
- Подключаемый режим LOOSE STOP – кратковременный пуск в режиме реверса
- **СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЖИМЫ:** автоматическая регулировка скорости. Режим I – ускорение под нагрузкой (дерево); Режим II и III – замедление под нагрузкой (металл, кирпич, камень)
- Электронное управление режимами
- Четырехступенчатая регулировка скорости вращения, нажатием пусковой кнопкой
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба

Цветовой индикатор режима (зеленый – обычный, красный – специальный режим)



Кнопка выбора
режима LOOSE STOP
(на откручивание)
и специальных режимов
(на закручивание)

Кнопка
выбора
скоростного
режима



Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	1200	1400
II	1900	1800
III	2500	3500
IV	3200	4000

ТИП: КОМБИНИРОВАННЫЙ
ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК
И ВСТАВОК (БИТ)

Длина по оси
126 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 2.5 Ач)
1.51 кг

ШУРУПОВЕРТЫ УДАРНЫЕ

203 НМ
DS-201A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 400×340×143 мм

DS-201

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Патрон для бит с проточкой (тип Е)
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Подключаемый режим **AUTOSTOP** – ограничитель крутящего момента на закручивание: 108, 163, 217 Нм
- Электронное управление режимами
- Плавная регулировка силы удара
- Функция быстрого останова
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба



Кнопка выбора режима.
Тройное нажатие для активации режима AUTOSTOP

Индикатор режима скорости
Индикатор режима AUTOSTOP

Режим	Холостой ход, об/мин	Частота удара, IPM
I	1100	1200
II	1900	2350
III	2800	3300



1/4"

РЕНОВАТОР

OK-131K4

Насадка режущая:
50 мм, вылет 55 мм

OK-131K3

Насадка пильная,
прямая: 30 мм,
вылет 75 мм

OK-131K6

Насадка пильная
полукруглая:
Ø 88 мм

OK-131K5

Насадка дельтовидная
для шлиф-листов,
«клипчика» VELCRO:
83×10 мм

СЕРИЯ ОВ-9933V

Наборы листов
шлифовальных
дельтовидных, по 50 шт:
P40, P60, P80, P100

НАСАДКИ ДЛЯ РЕНОВАТОРА



DOM-101A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 425×320×110 мм

DOM-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Регулятор частоты колебаний, 5 положений: 11000–18000 кол./мин
- Угол колебаний: 3.6 градусов
- Функция плавного пуска
- Бесключевая система смены оснастки
- Бесщеточный двигатель
- Подсветка рабочей зоны

Длина в сборе с аккумулятором	Снаряженный вес (с аккумулятором 5.0 Ач)
360 мм	1.83 кг

DRS-101A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В КАРТОННОМ КОРОБЕ

DRS-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Ступенчатая регулировка скорости, нажатием пусковой кнопкой
- Функция наклона полотна, отключаемая
- Бесключевая система смены полотна
- Предохранитель от случайного включения
- Подсветка рабочей зоны
- Крюк для подвеса
- Бесщеточный двигатель



DRS-102A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 420×320×110 мм

DRS-102

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Ступенчатая регулировка скорости, нажатием пусковой кнопкой
- Бесключевая система смены полотна
- Предохранитель от случайного включения
- Подсветка рабочей зоны
- Съемная ременная скоба
- Бесщеточный двигатель

Зажимная цанга, мм	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Режущая способность, мм
DRS-101	5	3100	29
DRS-102	5	3100	25
			Металл Дерево
			20 200
			16 160

Длина в сборе с аккумулятором	Снаряженный вес (с аккумулятором 5.0 Ач)
DRS-101	500 мм 3.47 кг
DRS-102	385 мм 2.50 кг

УГОЛОВЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



8000 ОБ/МИН
DG-585 502

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 403×340×145 мм

DG-585

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Диск: 125×22,2 мм
- Шпиндель: M14x2,0
- Стандартная зажимная гайка, под ключ
- Функция плавного пуска
- Дополнительная рукоять
- : 2 положения
- Быстроотъемный защитный кожух

8000 ОБ/МИН
DG-501A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 400×340×143 мм

DG-501

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Диск: 125×22,2 мм
- Шпиндель: M14x2,0
- Стандартная зажимная гайка, под ключ
- Функция плавного пуска
- Предохранитель от случайного включения
- Дополнительная рукоять: 3 положения
- Быстроотъемный защитный кожух
- Бесщеточный двигатель

Длина в сборе
с аккумулятором

Снаряженный вес
(с аккумулятором 5,0 Ач)

	L	kg
DG-585	335 мм	2.23 кг
DG-501	365 мм	2.60 кг

DGG-102A1

ПОСТАВЛЯЕТСЯ С 1 АККУМУЛЯТОРОМ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В РЕ-ХД КЕЙСЕ: 530x410x110 мм

DGG-102

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Максимальное давление на выходе: 480 бар
- Длина шланга: 1 м
- Производительность: 94.6 мл/мин
- Автоматическая подача смазки
- Используемые картриджи: DIN 1284 400 мл, Lube Shuttle 400 мл



Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)

8
kg

3.22 кг

ЗАКЛЕПОЧНИК

для потайных заклепок

DR-102A1

- Поставляется с 1 аккумулятором 5 Ач и зарядным устройством в PE-HD кейсе: 445×375×116 мм

DR-102

Поставляется без аккумулятора и зу

- Материал используемых заклёпок: алюминий, сталь
- Функция удержания заклёпки
- Подсветка рабочей зоны



Тяговое усилие, кгс	Ход, мм	Размер заклепок, мм
2040	27	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4

Длина по оси
L

Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
kg

300 мм

2.38 кг

ПЕРФОРАТОР

DRH-101A

- Поставляется с 2 аккумуляторами 5 Ач и зарядным устройством в PE-HD кейсе: 505×350×117 мм

DRH-101

Поставляется без аккумулятора и зу



- Тип патрона: SDS Plus
- Режимы работы: СВЕРЛЕНИЕ, БУРЕНИЕ, УДАРНЫЙ РЕЖИМ, РЕЖИМ СВОБОДНОГО УДАРА
- Максимальная сила удара: 2,6 Дж
- Расположение двигателя: вертикальное (бочка)
- Диаметр сверления буром (бетон), макс.: 26 мм
- Дополнительная рукоять
- Глубиномер
- Подсветка рабочей зоны

Длина в сборе с аккумулятором	Снаряженный вес (с аккумулятором 5.0 Ач)
370	3.35 кг

Скорость вращения, макс. 1 150 об/мин
Частота удара 5 100 уд/мин

ТЕРМОФЕН

DHG-101A

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
С 2 АККУМУЛЯТОРАМИ 5 АЧ
И ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ
В КАРТОННОМ КОРОБЕ

DHG-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Максимальная температура: 550°C
- Воздушный поток: 200 л/мин
- Время нагрева: 10 секунд
- Защита от перегрева
- Функция «горячего сброса»
- Подсветка рабочей зоны
- Посадочный диаметр: 34.6 мм



Длина по оси
170
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
1.38 кг

ВОЗДУХОДУВКА

DLB-102

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ



- Максимальная скорость воздушного потока: 45 м/сек
- Управление: пусковая клавиша, регулятор скорости, кнопка турбо-режима
- Бесщеточный двигатель

Режим	Объем воздушного потока, м ³ /ч	Скорость вентилятора, об/мин
I	390–645	7100
II		11600
Турбо-режим	780	14000



Диаметр вентилятора
105 мм
Выходной Ø растрubов №1 / №2
83 / 78 мм
Длина в сборе
(с двумя растрubами)
780 мм
Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
3.30 кг

ФОНАРЬ СВЕТОДИОДНЫЙ

DFL-101

ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА И ЗУ

- Крюк для подвеса



Режим	Угол освещения	Яркость, Лм
I	180°	450
II	360°	550
III	360°	850

Высота (в сборе),
мм
325

Снаряженный вес
(с аккумулятором 5.0 Ач)
1.22 кг

НАШИ ДИЛЕРЫ

ПРИГЛАШАЕМ ДИЛЕРОВ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

Москва Магазин «Автомастер» +7 800 707-88-13	Владивосток ООО «АВТОСТАРТ ДВ» +7 904 627-37-07	Луганск АвтоВиНОК, модуль 42-43 +7 959 191 55 50	Ростов-на-Дону ИП Хантемерьян А.С. +7 863 322-01-22	Тюмень ООО «Интер Авто» +7 961 214-63-23
ООО «Мастер-Инструмент М» +7 495 727-39-39	Владимир Магазин «Proftool» +7 4922 37-64-70	Магадан Магазин «УЮТ» +7 4132 61-89-53	Германика-Т +7 3452 69-67-16	Ульяновск Магазин «Кувалда» +7 8422 34-84-00
ООО «Консул» +7 495 955-79-99	Вологда Сеть магазинов «Автоколор» +7 8172 53-60-96	Магнитогорск ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ +7 3519 540-555	Рыбинск ИП Андронова +7 920 110-00-02	ООО «ТехноРоссТ» +7 8422 50-50-55
Инструмент Сервис-Заречье +7 495 973-50-55	Волгоград Компания HELAS +7 937 089-19-76	Набережные Челны Магазин «Кувалда» +7 8552 38-28-28	Самара ООО «Энтузиаст-С» +7 495 646-81-15	Уфа Магазин «Кувалда» +7 347 246-14-75
Инструмент91 +7 964 774 91 91	Болхов Компания HELAS +7 937 090-22-10	ООО «ТехноРоссТ» +7 842 359-06-90	Санкт-Петербург ООО «Автомобин» +7 812 347-77-33	Магнитогорск ИП «Мастер-Эксперт» +7 347 292-43-43
ООО «ПрофАвтоКлюч» +7 495 649-02-16	Димитровград Магазин «Фаворит инструмент» +7 495 795-69-49	Нижний Новгород ООО «Мастер Инструмент» +7 831 423-61-36	Саратов Магазин «Кувалда» +7 8452 30-99-55	Хасавюрт Магазин «Автомастер» +7 800 775-50-33
АО «Авто-Евро» +7 495 120-02-64	Екатеринбург Магазин «Канистра» +7 343 380-27-02	Нижний Тагил Магазин «Кувалда» +7 3435 97-79-88	Симферополь ИП Ткаченко Вячеслав Олегович +7 978 751-55-56	Чебоксары ООО «АЗК» +7 919-666-80-98
Магазин «Фаворит инструмент» +7 495 795-69-49	Архангельск ООО «Навигатор» +7 495 978-52-85	Новокузнецк ТД «Сибирский инструмент» +7 3843 32-89-80	Череповец Центр смазочных материалов +7 8202 54-02-00	Южно-Сахалинск ИП Михеев А.А. +7 4242 41-66-55
АРМТЕК +7 495 781-45-55	Ижевск Магазин «Евро-Стенд» +7 800 250-45-65	ООО «Тулс-Трайд» +7 3843 99-90-47	Ярославль ООО «Гартекс» +7 4852 60-89-66	Сыктывкар Сеть магазинов «HUSQVARNA» +7 8212 28-84-80
Инструмент и оборудование +7 495 364-13-11	Казань ООО «Автомагия» +7 81554 7-06-30	Магазин «Флайт» +7 8212 20-21-57	Казахстан ООО «ТехноГрупп» +7 3462 22-29-94	Южно-Сахалинск ИП Михеев А.А. +7 4242 41-66-55
МО, Климовск ООО «Гран» +7 495 996-60-36	МО, Ленинградское шоссе, 37 км ООО «Навигатор» +7 495 978-52-85	Новосибирск ООО «Автоиндустрия» +7 843 203-93-83	Тамбов Магазин «Все инструменты» +7 707 856 45 31	Сургут ООО «Специнструмент» +7 4822 50-78-54
МО, Подольск ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	МО, Серпухов Магазин «ТЕХНОПАРК» +7 4967 38-03-31	Калининград Компания «Профинструмент» +7 4012 73-36-22	Тверь ООО «Специнструмент» +7 4822 50-78-54	Алматы Магазин «Все инструменты» +7 778 017-16-88
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Архангельск ООО «Автомастер» +7 8182 24-20-70	Кемерово ООО «Техноград» +7 3842 335-557	Пермь Магазин «Реммастер» +7 342 46-22-77	Астана ТССП Казахстан +7 778 017-16-88
МО, Серпухов Магазин «ТЕХНОПАРК» +7 4967 38-03-31	Барнаул Компания «Сервис Авто Индустрия» +7 3852 25-13-05	Иркутск ИП Шипунов +7 3842 330-444	Тольятти Магазин «Кувалда» +7 842 57-03-00	Караганда M-Profi +7 707 926-12-77
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	ООО «ТД АвоХИТ» +7 3852 50-20-20	Магазин «Дом инструмента» +7 3842 46-22-44	Костанай «Proff инструмент» +7 7142 28-20-00	Костанай «Proff инструмент» +7 7142 28-20-00
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Брянск Магазин «Автомастер» +7 4832 52-20-52	Киселевск ООО «Автопервый» +7 904 964-94-44	Магазин «Кувалда» +7 8482 69-17-92	Петропавловск-Камчатский ООО «Астон» +7 (4872) 71-00-12
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Компания «Люкстехноком» +7 4722 40-20-91	Киров ООО «Империя Авто» +7 8332 21-60-70	Магазин «Кувалда» +7 8482 69-17-92	Гродно ООО «Янхам» +375 29 565-88-41
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Белгород Магазин «Автотехэксперт» +7 4722 42-10-36	Красноярск ООО «Тета-Сервис» +7 391 219-22-99	Магазин «Кувалда» +7 8482 57-03-00	Минск ООО «Дюкон плюс» +375 17 399-19-77
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Компания «Люкстехноком» +7 4722 40-20-91	ООО «Бастион» +7 391 240-22-40	Магазин «Кувалда» +7 8482 69-17-92	Беларусь ООО «ЭКСПЕРТ ТУЛС» +7 800 201 90 30
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Брянск Магазин «Автомастер» +7 4832 52-20-52	ТД «Сибирский инструмент» +7 800 302-16-32	Магазин «Кувалда» +7 928 220-72-45	Беларусь ООО «Дюкон плюс» +375 17 399-19-77
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Компания «Авто Система» +7 910 735-72-00	Курск Магазин «Бычок» +7 4712 52-46-56	ИП Останин +7 961 450-76-56	Гродно ООО «Янхам» +375 29 565-88-41
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Магазин «Мастер Инструмент» +7 4832 37-02-17	Липецк Магазин «Автомеханик» +7 800 200-48-01	Ржев Магазин «ДельтаСтрой» +7 48232 6-01-51	
ИП Дутка В. Я. +7 926 398-99-51	Великие Луки ТС «Мастер» +7 800 550-70-46			

8 800 100 1996

WWW.MASTAK.RU



МАСТАК



МО, Реутов

ул. Реутовских
ополченцев, 10
info@mactak-m.ru
+7 495 509-77-69

МО, Коломна

ул. Яна Грунта, 14
kolomna@mactak.ru
+7 901 562-48-34

Москва

78-й км МКАД
info@avto-master.ru
+7 800 707-88-13

Благовещенск

2-й км Новотроицкого ш., 21
amurmactak@mail.ru
+7 4162 55-55-10

Воронеж

ул. Текстильщиков, 2
kingtony36@mail.ru
+7 473 333-57-00

Воронеж

Ленинский проспект, 172
specteh.vrn@yandex.ru
+7 473 202-32-36

Иваново

ул. Володарского, д. 1
ivdom@yandex.ru
+7 493 229-88-62

Краснодар

ул. Камвольная, 3
krasnadar@mactak.ru
+7 861 260-07-40

Новокузнецк

ул. Рудокопровая, 30, к. 8
mactak-nk@mail.ru
+7 3843 72-47-44

Орёл

ул. Мопра, 10
info@wiral.ru
+7 4862 59-05-04

Пенза

ул. Коммунистическая, 26А
otkruti.ru@mail.ru
+7 8412 20-25-00

Пермь

ул. Н. Островского, 82
ktt580@yandex.ru
+7 342 216-55-52

Тверь

Беляковский пер., 46
mastak.tver@mail.ru
+7 4822 65-69-46

Хабаровск

ул. Индустриальная, 1Б
mactak_khv@mail.ru
+7 4212 67-21-67

Ярославль

Московский проспект, д. 97
sales@mactak-yaroslavl.ru
+7 4852 66-30-73

8 800 100 1996

www.mactak.ru

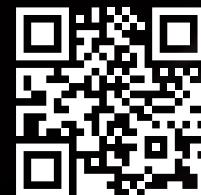


Москва, внешняя сторона
32-го км МКАД

Автогипермаркет «ТРАКТ»

Павильон 2-12

④ доб. 304, 334



Москва, внутренняя сторона
56-го км МКАД,

ул. Горбунова, д. 12, корп. 2, стр. 6

ТК «МирусАвто», корп. В,

второй этаж. Павильон 218

④ доб. 305



Москва, 2-й Южнопортовый
проезд, д. 14/22, стр. 1

Торговый комплекс «Южный Порт»

④ доб. 302, 332



Санкт-Петербург,
ул. Софийская, д. 14

④ доб. 311

ADC-202501

